



ThermoCondensor aluFer® Hoval
Exploitation maximale de l'énergie
grâce à la technique de condensation
pour des puissances élevées

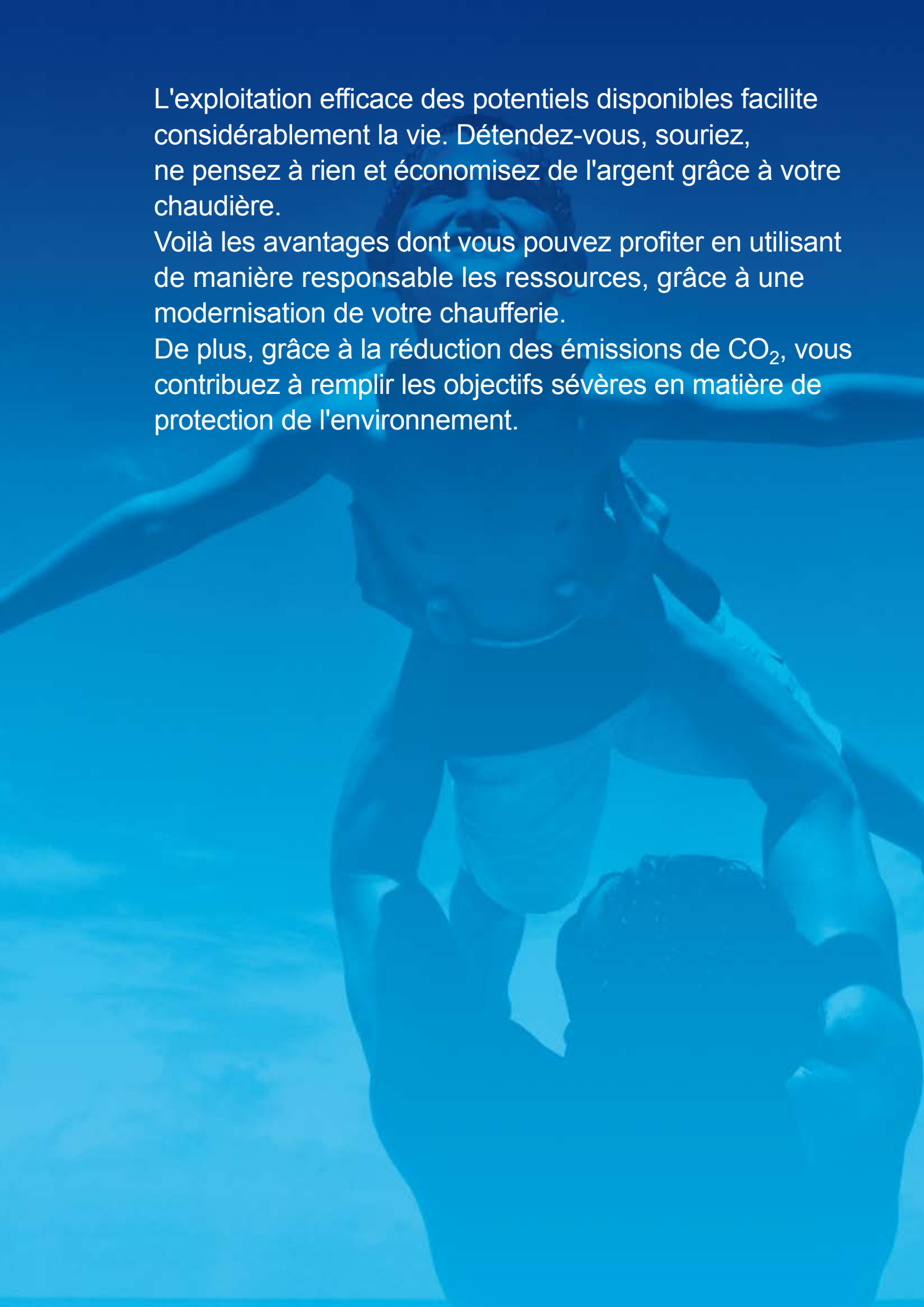


Hoval

L'exploitation efficace des potentiels disponibles facilite considérablement la vie. Détendez-vous, souriez, ne pensez à rien et économisez de l'argent grâce à votre chaudière.

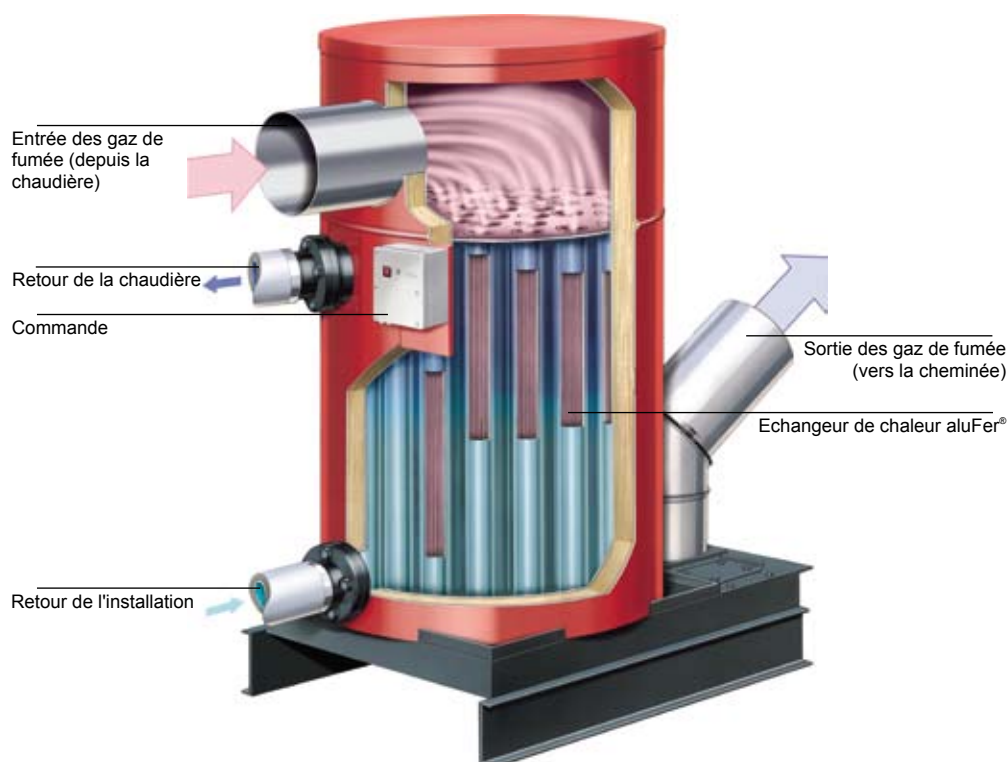
Voilà les avantages dont vous pouvez profiter en utilisant de manière responsable les ressources, grâce à une modernisation de votre chaufferie.

De plus, grâce à la réduction des émissions de CO₂, vous contribuez à remplir les objectifs sévères en matière de protection de l'environnement.



ThermoCondensor aluFer® :

exploitation maximale de l'énergie grâce à la technique de combustion pour les chaudières à gaz et à mazout EL - (teneur en soufre < 50 ppm)



Caractéristiques techniques : ThermoCondensor aluFer®						
Type	Gamme de puissance jusqu'à	Contenu d'eau (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids avec habillage
TC-AF (450)	450 kW	99	1140	688	1682	302 kg
TC-AF (650)	650 kW	208	1454	798	1831	477 kg
TC-AF (950)	950 kW	179	1454	798	1831	527 kg
TC-AF (1500)	1500 kW	239	1575	978	1908	986 kg
TC-AF (2000)	2000 kW	325	1575	978	2208	1196 kg
TC-AF (2600)	2600 kW	321	1761	1158	1970	1266 kg
TC-AF (3200)	3200 kW	436	1761	1158	2270	1582 kg

Sous réserve de modifications

Echangeur de chaleur des gaz de fumée ThermoCondensor aluFer®:

Jusqu'à 15 % d'économie d'énergie supplémentaires:

Pour la gamme de chaudières, Hoval propose une solution optimale: le ThermoCondensor aluFer® Hoval.

Grâce à cet échangeur de chaleur des gaz de fumée, vous pouvez exploiter l'énergie de manière optimale. Alors que, dans les chaudières conventionnelles, de l'énergie est perdue au niveau de la cheminée, ce ThermoCondensor aluFer® vous permet de la récupérer. Le rendement de la chaudière est également amélioré.

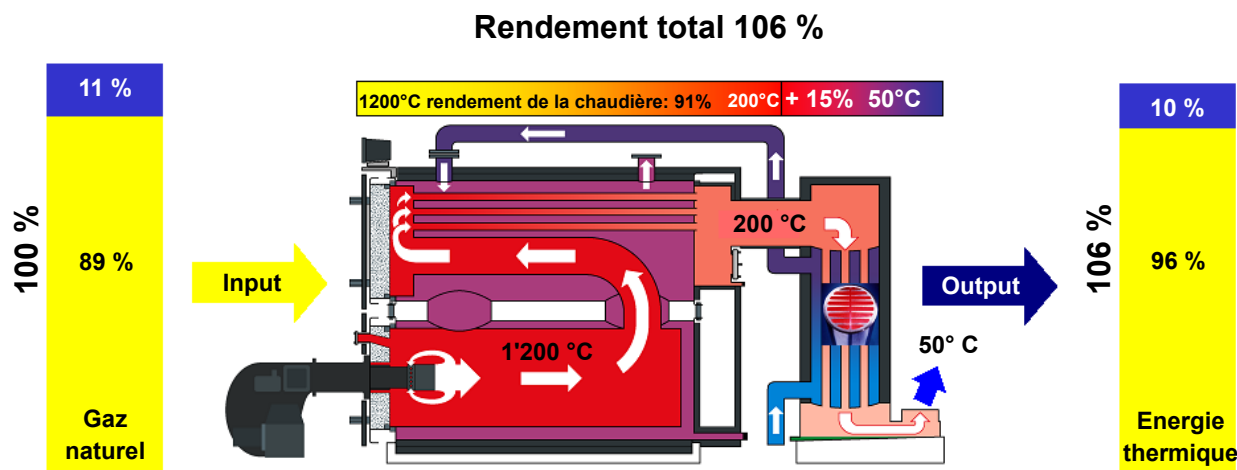
Exemple d'installation:

3 ThermoCondensor aluFer® (1100)
de la société Julius Blum GmbH à Fussach (A).



Résultat: vous réalisez une économie d'énergie correspondant à env. 45'000 m³ de gaz naturel par an.
Hoval Mega-3 présente un rendement amélioré de 15 % supplémentaires.

Rendement maximal pour chaque chaudière!
Voilà la preuve:

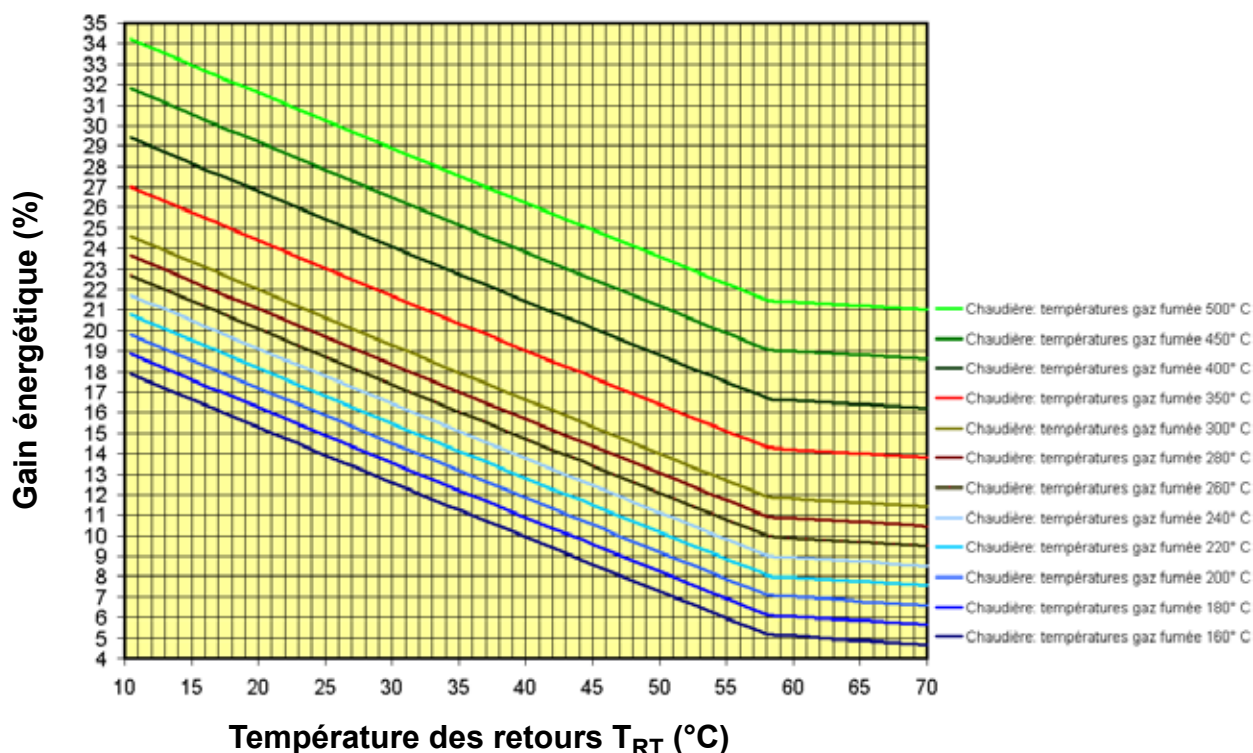


Gain énergétique approximatif lors de l'utilisation d'un ThermoCondensor aluFer® combiné à une chaudière à gaz

Economie d'énergie (en fonction de la température d'entrée de l'eau chaude dans ThermoCondensor aluFer®) :

Gain énergétique approximatif grâce à la technique de condensation avec ThermoCondensor aluFer® par rapport à une chaudière sans condensation avec des températures des gaz de fumée comprises entre 160° et 300°C sans échangeur de chaleur des gaz de fumée.

Base de calcul : différence de température de 5 K env. entre l'entrée et la sortie de l'eau de chauffage dans ThermoCondensor aluFer®.



ThermoCondensor aluFer[®] Hoval : Un investissement vite rentabilisé !



A l'heure actuelle, alors que la protection de l'environnement occupe une place de choix, on suppose que le bilan écologique des produits utilisés est correct. Le ThermoCondensor aluFer[®] Hoval satisfait à ces exigences :

Exploitation optimale de l'énergie résiduelle comprise dans les gaz de fumée :

Grâce à la technique de combustion la plus moderne, le ThermoCondensor aluFer[®] Hoval présente un rendement énergétique maximal. Ce qui signifie : consommation énergétique moindre, coûts d'exploitation plus bas et moins d'émissions polluantes.

Rentabilité :

Pour atteindre un rendement élevé, la température des retours de l'eau de chauffage doit être aussi basse que possible. Une température des retours < 40° C est optimale pour utiliser au mieux la condensation.

Coûts d'installation réduits :

La résistance hydraulique basse permet de conduire la totalité de l'eau de retour dans le ThermoCondensor aluFer[®] Hoval. Il n'est donc pas nécessaire de recourir à une pompe supplémentaire. Les coûts d'exploitation et d'installation sont moins élevés.

Montage aisé et flexible :

Le ThermoCondensor aluFer[®] est équipé d'une tubulure d'entrée des gaz de fumée réglable qui peut être fixée dans 8 positions différentes (tous les 45°). De plus, la tubulure de sortie des gaz de fumée peut être montée dans 4 positions différentes (tous les 90°). Pour l'installateur ou le planificateur, cela est donc synonyme d'une flexibilité maximale lors de l'installation de l'échangeur de chaleur des gaz de fumée.

Combinaisons de systèmes :

Le ThermoCondensor aluFer[®] peut aussi bien être combiné avec des chaudières Hoval qu'avec des chaudières d'autres fabricants.



Economie d'énergie pouvant atteindre 20 % - illustration pratique

Exemple 1 :

Puissance nominale de la chaudière : 2'000 kW

Heures de service en pleine charge : 2'500 h/a

Economie d'énergie : env. 15 %

(Température des retours moyenne sur l'année 30 °C et température des gaz de fumée de 200 °C à la puissance nominale)

Economie de gaz : env. 75'000 m³/a

Economie de CO₂ : env. 150'000 kg/a

Economie de coûts : 26'250 €

Exemple 2 :

Puissance nominale de la chaudière : 2'000 kW

Heures de service en pleine charge : 5'000 h/a

Economie d'énergie : env. 15 %

(Température des retours moyenne sur l'année 30 °C et température des gaz de fumée de 200 °C à la puissance nominale)

Economie de gaz : env. 150'000 m³/a

Economie de CO₂ : env. 300'000 kg/a

Economie de coûts : 52'500 €

Base de calcul : prix du combustible 0,35 €/m³

Les chaudières suivantes peuvent être combinées avec le ThermoCondensor aluFer®:



Les chaudières à mazout ou gaz Hoval:

La Hoval Max-3 (voir image), Uno-3 et THW-I NT.

Le ThermoCondensor aluFer® peut également être utilisé avec des chaudières de fabrication extérieure.

Hoval France SAS
335, avenue de Colmar
67100 Strasbourg
Tél.: 03 88 60 39 52
Fax: 03 88 60 53 24
www.hoval.fr



Le Hoval CombiVal:

Chauffe-eau avec accumulateur de 200 à 2'100 litres (sur demande, avec corps de chauffe électrique).



Le Hoval Modul-Plus:

Chauffe-eau haute performance sur le principe du contre-courant pour toutes les puissances dans le domaine de 640 à 10'000 litres par heure (à 60° C). Une combinaison de plusieurs chauffe-eau peut être utilisée pour couvrir des besoins en eau chaude sanitaire plus élevés.



Collecteurs solaires Hoval:

Les collecteurs solaires - une solution écologique - en combinaison avec des chaudières forment un système moderne. Utilisez l'énergie solaire comme source de chaleur pour le chauffage de l'eau sanitaire. Utilisez l'énergie de la chaudière pour le maintien en température et économisez en plus de l'énergie primaire. Un système pour l'avenir.



Le service d'assistance Hoval:

L'assistance à la clientèle Hoval est assurée par un personnel spécialisé Hoval. Ce dernier est en mesure de résoudre tous types de problèmes partout en France. Des interventions d'entretiens peuvent être programmées sur demande.

Votre concepteur/installateur:

Hoval

Économie d'énergie - protection de l'environnement