

Échangeurs de chaleur à plaques

Les échangeurs thermiques à plaques à flux croisé de Hoval sont les seuls de leur catégorie à atteindre un coefficient de récupération sensible de plus de 80 % ; ce qui en fait une solution préférée aux échangeurs à contre-courant de rendements similaires : la forme cubique et compacte de l'échangeur Hoval permet un encombrement réduit et des économies au niveau de la centrale de traitement d'air.

Clapet de by pass

Grâce à l'option clapet de by pass, la recirculation de la CTA n'est pas nécessaire et permet de réduire les coûts.

Sertissage des plaques

Les plaques sont scellées avec une double tôle métallique qui confère à l'échangeur sa rigidité et minimise les fuites.

Échangeur en acier inoxydable en option

Il existe un large éventail d'options, notamment en acier inoxydable pour les applications spéciales comme les environnements extrêmement corrosifs.



Système d'étanchéité des bords

Les bords de l'échangeur sont scellés avec un mastic d'étanchéité souple garantissant une étanchéité totale.

Profil spécifique de plaque

Le profil de surface de la plaque a été conçu et testé pour fournir un maximum d'efficacité et de stabilité pour une perte de pression minimale.

Caractéristiques clés

Longueurs des arêtes	0,4 – 2,4 m
Largeur de l'ensemble	0,2 – 3 m
Débits d'air	500 – 100 000 m³/h

Les données de performance dépendent des conditions de conception. Pour plus de détails, consultez Hoval.

Échangeurs de chaleur rotatifs

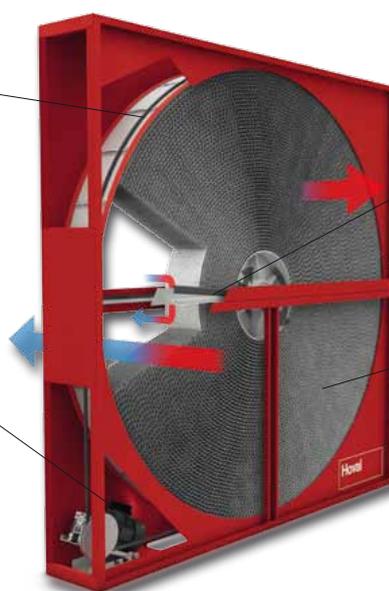
Le système d'étanchéité breveté et automatique intégré aux échangeurs de chaleur rotatifs Hoval réduit jusqu'à 70 % les fuites de façon permanente comparé aux autres systèmes conventionnels. Hoval étant l'unique fabricant à proposer un programme de sélection avec calcul de la quantité de fuites, les tailles des centrales de traitement d'air ou du process peuvent être réduites. Cela permet d'économiser des coûts et réduit la consommation énergétique.

Joint mécanique périphérique

Des ressorts à force constante compriment de façon permanente la bague d'étanchéité résistante à l'abrasion contre le boîtier. Ce système (brevet en cours) minimise le risque de fuites et permet de concevoir des appareils de ventilation pour faibles débits d'air.

Moteur d'entraînement

Le moto-réducteur triphasé avec poulie à courroie et trapézoïdales est installé sur des glissières dans le coin du boîtier. La vitesse de rotation est réglable en continu.



Zone de décontamination adaptable

La zone de décontamination peut être adaptée en fonction des besoins. Le dispositif (brevet en cours) empêche la contamination de l'air neuf par l'air vicié et minimise en même temps les pertes de débits et énergétiques.

Masse de stockage

Hoval alimente la masse de stockage avec trois types de matériaux : pour les échangeurs à condensation, enthalpiques et à absorption. Le traitement de surface à absorption garantit un degré élevé et constant d'efficacité de récupération de l'humidité, même dans des conditions estivales.

Caractéristiques clés

Diamètres (pour une pièce)	0,6 – 2,62 m
Diamètres (segmentés)	jusqu'à 5 m
Débits d'air	jusqu'à 150 000 m³/h

Les données de performance dépendent des conditions de conception. Pour plus de détails, consultez Hoval.