

Solutions de chauffage et de ventilation haut de gamme nées dans les Alpes

Hoval

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement



Énergie ■ Non-résidentiel ■ Résidentiel



Responsabilité pour l'énergie et l'environnement.

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement.

Le conditionnement d'air ambiant et le climat mondial sont en constante interaction. C'est en pleine conscience de notre responsabilité vis-à-vis du climat que nous concevons nos systèmes de chauffage et de ventilation. Nous protégeons l'environnement avec des rendements les plus élevés possibles - dans l'intérêt de nous tous.

Prenez-nous au mot !

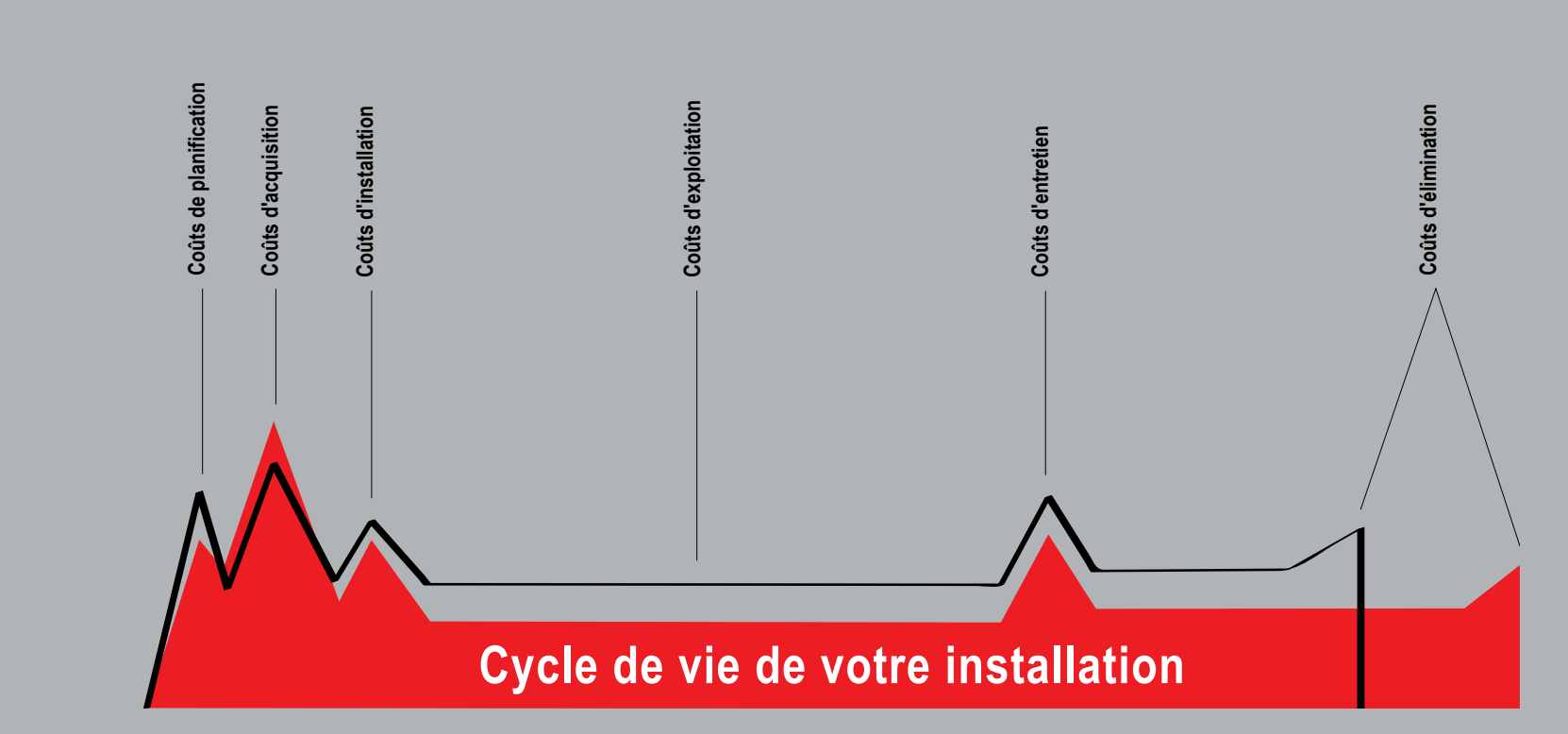
L'efficacité énergétique et les sources d'énergie alternatives sont au cœur même du développement de notre entreprise et cela vous permet d'économiser de l'argent et des matières premières. Nous proposons des solutions sur mesure, parfaitement adaptées à vos exigences. Nul besoin de préciser que nos systèmes sont faciles à mettre en service et à utiliser.

Nous attachons une très grande importance à la qualité de nos produits, de nos conseils et de nos services. En tant que fournisseurs de solutions complètes, nous allons souvent au-delà des attentes de nos clients.

La formation et les compétences des salariés Hoval sont à la base même de votre satisfaction. Nos ingénieurs s'investissent avec passion pour Hoval : la meilleure garantie, pour vous, d'obtenir des solutions abouties, de haute technicité, et sans compromis.

Nous sommes ouverts aux innovations et aux idées originales. Votre projet en tirera profit.

Hoval est une entreprise familiale et, à ce titre, nous entretenons des relations sincères et chaleureuses avec nos salariés, mais également avec nos clients et nos fournisseurs.



Les coûts énergétiques. Aujourd'hui et demain.

Hoval ne recule devant rien pour garantir un fonctionnement sûr et durable. Pour ce faire, l'efficacité est la règle d'or. Avec ses développements prometteurs, Hoval peut garantir que ses produits comptent parmi les plus efficaces de leur catégorie. Au fil des années, cela permet non seulement d'économiser des sommes considérables, mais aussi de préserver les ressources et de réduire les émissions de CO₂. Les coûts d'investissement, éventuellement plus élevés, sont rapidement rentabilisés grâce aux économies réalisées.

Le cycle de vie. Rentabilité dès le départ.

Coûts de planification : Une planification professionnelle prend en compte le potentiel d'économies réalisables. Elle dimensionne la puissance d'une installation aux besoins et aux exigences réels, une approche indispensable pour un fonctionnement économique à long terme.

Coûts d'acquisition : Un système complet inclut dès le départ tous les composants requis. Cette précaution permet d'éviter bien des mauvaises surprises se rajoutant à l'investissement initial.

Coûts d'installation : Les unités prêtes à brancher permettent d'accélérer et de simplifier l'installation sur site. De plus, l'intervention de professionnels pour l'installation permet de maintenir les coûts à un niveau raisonnable et maîtrisable.

Coûts d'exploitation : La technologie à faible consommation énergétique et de hauts rendements garantit un fonctionnement économique. Au vu de l'augmentation des prix de l'énergie, le potentiel d'économies à réaliser est particulièrement significatif.

Coûts d'entretien : Des produits peu sujets à réparations ou dysfonctionnements permettent de réduire les coûts d'entretien. Les contrats d'entretien sont une bonne solution pour anticiper les dépenses et éviter de mauvaises surprises.

Coûts d'élimination : La longévité des appareils de chauffage et de conditionnement d'air ambiant permet de retarder leur remplacement, ce qui améliore la rentabilité de l'investissement. De plus, l'utilisation de matériaux respectueux de l'environnement simplifie le recyclage.

Hoval

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement

Sommaire

Énergie	
Réseaux de chaleur	8-9
Usines de traitement des eaux usées	10-11
Data centers	12-13
Non-résidentiel	
Halls de production	16-17
Entrepôts	18-19
Établissements de santé	20-21
Bureaux	22-23
Établissements scolaires	24-25
Locaux commerciaux	26-27
Hôtels	28-29
Résidentiel	
Habitations collectives	32-33
Maisons individuelles	34-35

Aperçu des solutions

CARTE DES SOLUTIONS
Les solutions sont personnalisées en fonction des besoins de nos clients et des spécificités du bâtiment. Elles sont à la fois totalement écologiques, puissantes et conçues autour de nos produits phares. Trouvez votre type de bâtiment et identifiez la solution que nous vous proposons pour une qualité d'air et de chauffage optimale.

PRODUCTION DE CHALEUR	UTILISATION D'ÉNERGIE RENOUVELABLE	PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ	PRODUCTION D'EAU CHAUDE				AUTRES COMPOSANTS DU SYSTÈME		VENTILATION			FILTRATION DE L'AIR DE PROCESS	VENTILATION DE SALLES SERVEUR
UltraGas®	UltraSol	PowerBloc	MultiVal	CombiVal	Modul-plus	Préparateur d'ECS instantané	TransTherm PRO	EnerVal	RoofVent®	TopVent®	HomeVent®	ProcessVent	ServeLine
													
PUISSANCE DÉLIVRÉE 15 - 2 000 kW RENDEMENT ↗109,9 % RÉDUCTION DE CO ₂ ↘90 tonnes/an	CERTIFICATION SOLAR KEYMARK Oui RENDEMENT ↗85,1 % SURFACE TOTALE ↗2,52 m²	PUISSANCE ÉLECTRIQUE 43 - 532 kW PUISSANCE THERMIQUE 65 - 687 kW RENDEMENT ↗91,6 %	VOLUME 300 - 2 000 l ISOLATION THERMIQUE ↗120 mm POUR CAPTEURS PLANS ↗36 m²	VOLUME 300 - 2 000 l ISOLATION THERMIQUE ↗120 mm	RACCORDEMENT CHAUFFAGE 1520 - 17 500 l/h VOLUME 230 - 1 150 l SURFACE DE CHAUFFE ↗2,84 - 14,2 m²	PLAGE DE PUISSANCE 70 - 700 kW DÉBIT ↗202 l/min RACCORDEMENT CHAUFFAGE ↗70°C	PLAGE DE PUISSANCE 30 - 15 000 kW TEMPÉRATURE MAXI ↗200°C PRESSION MAXI ↗40 bar	VOLUME 200 - 6 000 l ISOLATION THERMIQUE ↗180 mm TEMPÉRATURE DE SERVICE MAXI ↗95°C	DÉBIT D'AIR 8 800 m3/h CAPACITÉ DE CHAUFFAGE ↗160 kW CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT ↗114 kW	DÉBIT D'AIR 10 500 m³/h CAPACITÉ DE CHAUFFAGE ↗164 kW CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT ↗115 W	DÉBIT D'AIR 180 - 500 m³/h RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE ↗84,5 % RÉCUPÉRATION D'HUMIDITÉ ↗87 %	DÉBIT D'AIR 10 000 m³/h ÉCONOMIES EN ÉNERGIE DE CHAUFFAGE ↗98 % TAUX DE SÉPARATION DES PARTICLES > 0,3 µm 99,95 %	DÉBIT D'AIR 20 500 m³/h PUISSANCE FRIGORIQUE SENSIBLE ↗103 kW GROUPE FRIGORIFIQUE ↗25 kW
✓	✓	✓	✓				✓	✓					
✓		✓		✓				✓	✓	✓			
✓	✓		✓										✓
✓	✓		✓						✓	✓		✓	
✓	✓		✓						✓	✓			
✓	✓	✓			✓			✓					
✓	✓		✓										
✓	✓		✓						✓	✓			
✓	✓					✓		✓	✓	✓			
✓	✓	✓			✓			✓					
✓	✓					✓		✓			✓		
✓	✓		✓								✓		
✓	✓										✓		



ÉNERGIE

Réseaux de chaleur.....	8-9
Usines de traitement des eaux usées	10-11
Data centers	12-13

Réseaux de chaleur

Les plus hautes exigences d'un réseau de chauffage urbain pour la production de chaleur et d'eau chaude sanitaire sont satisfaites par les chaudières à condensation les plus performantes : UltraGas®, associées au générateur de chaleur et d'électricité PowerBloc.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW	109,9 %	90 tonnes/an
PUISSANCE DÉLIVRÉE	RENDEMENT	RÉDUCTION DE CO ₂



PowerBloc Centrale de cogénération

Un seul appareil pour générer chaleur et électricité pour un quartier ou un immeuble. La cogénération est universellement reconnue comme étant une technologie propre et efficace pour la production de chaleur et d'électricité. Elle est idéale pour des circuits de chauffage équipant les agglomérations, les établissements de santé et pénitentiaires, les bases militaires, les aéroports, les installations horticoles, etc.

43 - 532 kW	91,6 %	65 - 687 kW
PUISSANCE ÉLECTRIQUE	RENDEMENT	PUISSANCE THERMIQUE



MultiVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Chauffe-eau avec 2 échangeurs de chaleur (serpentins) pour utilisation de 2 sources de chaleur. Le générateur de chaleur primaire est en général un système solaire. Tout autre générateur de chaleur peut être utilisé comme source de chaleur complémentaire. L'appoint de chauffage peut également être assuré par une source d'énergie électrique.

300 - 2 000 l	120 mm	36 m²
VOLUME	ISOLATION THERMIQUE	POUR CAPTEURS PLANS



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui	85,1 %	2,52 m²
CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	RENDEMENT	SURFACE TOTALE



TransTherm PRO Station de transfert de chauffage

Station de transfert de chauffage TransTerm pour les réseaux de chauffage de proximité et chauffage urbain. Pour maisons individuelles, petites habitations collectives, lotissements, complexes tertiaires ou sites industriels à haute consommation d'énergie.

30 - 15 000 kW	200°C	40 bar
PLAGE DE PUISSANCE	TEMPÉRATURE MAXI	PRESSIION MAXI



EnerVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Accumulateur tampon d'énergie primaire en acier disponible avec un volume de 200 à 6 000 l et une pression de service maximale de 3 bars.

200 - 6 000 l	180 mm	95°C
VOLUME	ISOLATION THERMIQUE	TEMPÉRATURE DE SERVICE MAXI

Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Max-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	420 - 3 000 kW
RENDEMENT	95 %
RÉDUCTION DE CO ₂	18 tonnes/an

CompactGas

PUISSANCE DÉLIVRÉE	700 - 2 800 kW
RENDEMENT	97,5 %
RÉDUCTION DE CO ₂	45 tonnes/an

Titan-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	de 900 à 20 000 kW
RENDEMENT	94,2 %
RÉDUCTION DE CO ₂	18 tonnes/an

AUTRE SOLUTION DE PRODUCTION D'EAU CHAUDE

CombiVal

VOLUME	300 - 2 000 l
ISOLATION THERMIQUE	120 mm

AUTRES COMPOSANTS DU SYSTÈME

Giro

PLAGE DE PUISSANCE	de 15 à 226 kW
TEMPÉRATURE MAXI	150°C
PRESSIION MAXI	25 bar

Giro Plus

PLAGE DE PUISSANCE	de 15 à 91 kW
TEMPÉRATURE MAXI	150°C
PRESSIION MAXI	25 bar



TransTherm Comfort

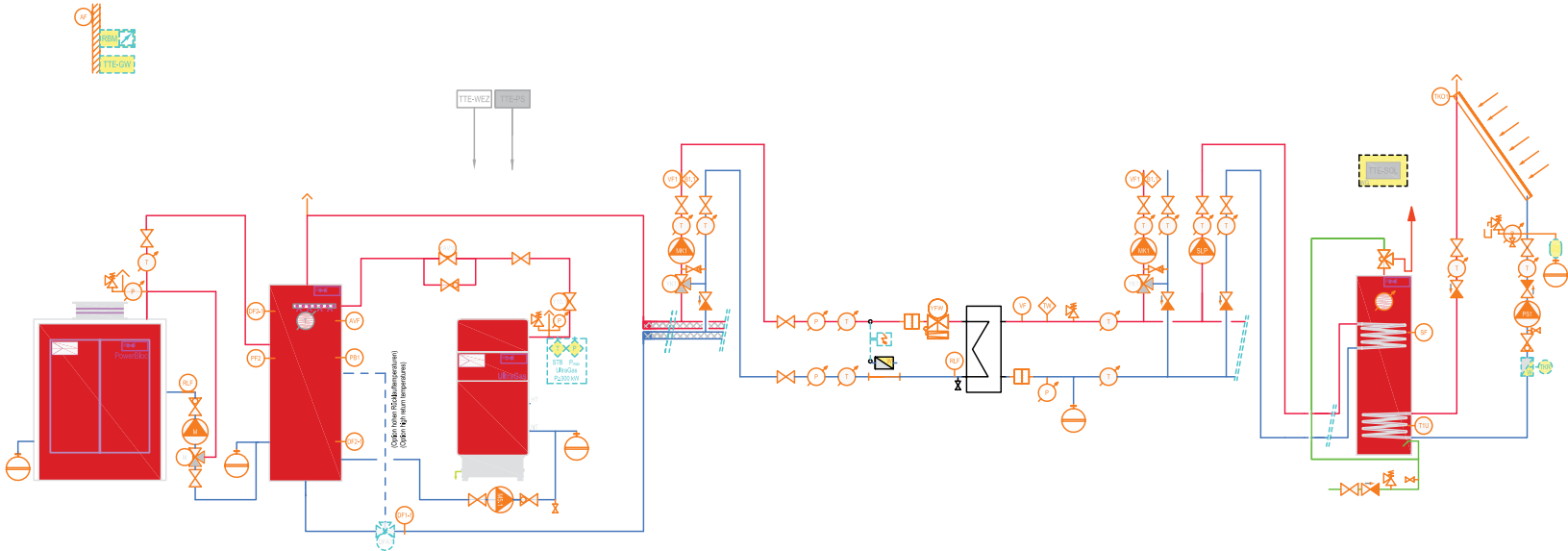
PLAGE DE PUISSANCE	de 9 à 58 kW
TEMPÉRATURE MAXI	150°C
PRESSIION MAXI	25 bar



TransTherm pro S/RS

PLAGE DE PUISSANCE	de 149 à 1 417 kW
TEMPÉRATURE MAXI	150°C
PRESSIION MAXI	25 bar

Exemple de schéma hydraulique :



Usines de traitement des eaux usées

Une solution fiable et efficace conçue autour de notre chaudière à condensation la plus performante : UltraGas®, le générateur combiné de chaleur et d'électricité : PowerBloc, et l'unité d'apport d'air frais RoofVent®.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW
PUISSANCE DÉLIVRÉE

109,9 %
RENDEMENT

90 tonnes/an
RÉDUCTION DE CO₂



PowerBloc Centrale de cogénération

Un seul appareil pour générer chaleur et électricité pour un quartier ou un immeuble. La cogénération est universellement reconnue comme étant une technologie propre et efficace pour la production de chaleur et d'électricité. Elle est idéale pour des circuits de chauffage équipant les agglomérations, les établissements de santé et pénitentiaires, les bases militaires, les aéroports, les installations horticoles, etc.

43 - 532 kW
PUISSANCE ÉLECTRIQUE

91,6 %
RENDEMENT

65 - 687 kW
PUISSANCE THERMIQUE



CombiVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Chauffe-eau avec un échangeur de chaleur (serpentin) pour utilisation d'un générateur de chaleur. Les sources de chaleur potentielles incluent entre autres les pompes à chaleur, les chaudières biomasse, les chaudières à gaz/fioul à condensation ou les réseaux de chauffage urbains. L'appoint de chauffage peut également être assuré par une source d'énergie électrique.

300 - 2 000 l
VOLUME

120 mm
ISOLATION THERMIQUE



EnerVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Accumulateur tampon d'énergie primaire en acier disponible avec un volume de 200 à 6 000 l et une pression de service maximale de 3 bars.

200 - 6000 l
VOLUME

180 mm
ISOLATION THERMIQUE

95°C
TEMPÉRATURE DE SERVICE MAXI



RoofVent® Chauffage, refroidissement, ventilation, récupération de chaleur

La gamme RoofVent® est une gamme d'appareils conçus pour l'apport d'air frais et l'évacuation de l'air vicié. Ils réchauffent et refroidissent l'air neuf via des échangeurs de chaleur intégrés, ce qui permet d'économiser de l'énergie grâce à la récupération de chaleur ou à l'air mélangé. Ils peuvent même être équipés d'une unité décentralisée génératrice de chaleur ou de froid.

8 800 m³/h
DÉBIT D'AIR

160 kW
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE

114 kW
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT



TopVent® Chauffage, refroidissement, ventilation

La gamme TopVent® est une gamme d'appareils de recyclage ou d'aérochauffeurs pour le chauffage et le refroidissement de l'air recyclé, de l'air mélangé ou de l'air neuf. Grâce à un large éventail de modèles, cette gamme est parfaitement adaptée pour toutes les applications. TopVent® curtain est utilisé comme rideau d'air pour les portes.

10 500 m³/h
DÉBIT D'AIR

164 kW
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE

115 kW
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE 110 - 360 kW
RENDEMENT 96,6 %
RÉDUCTION DE CO₂ 2 tonnes/an

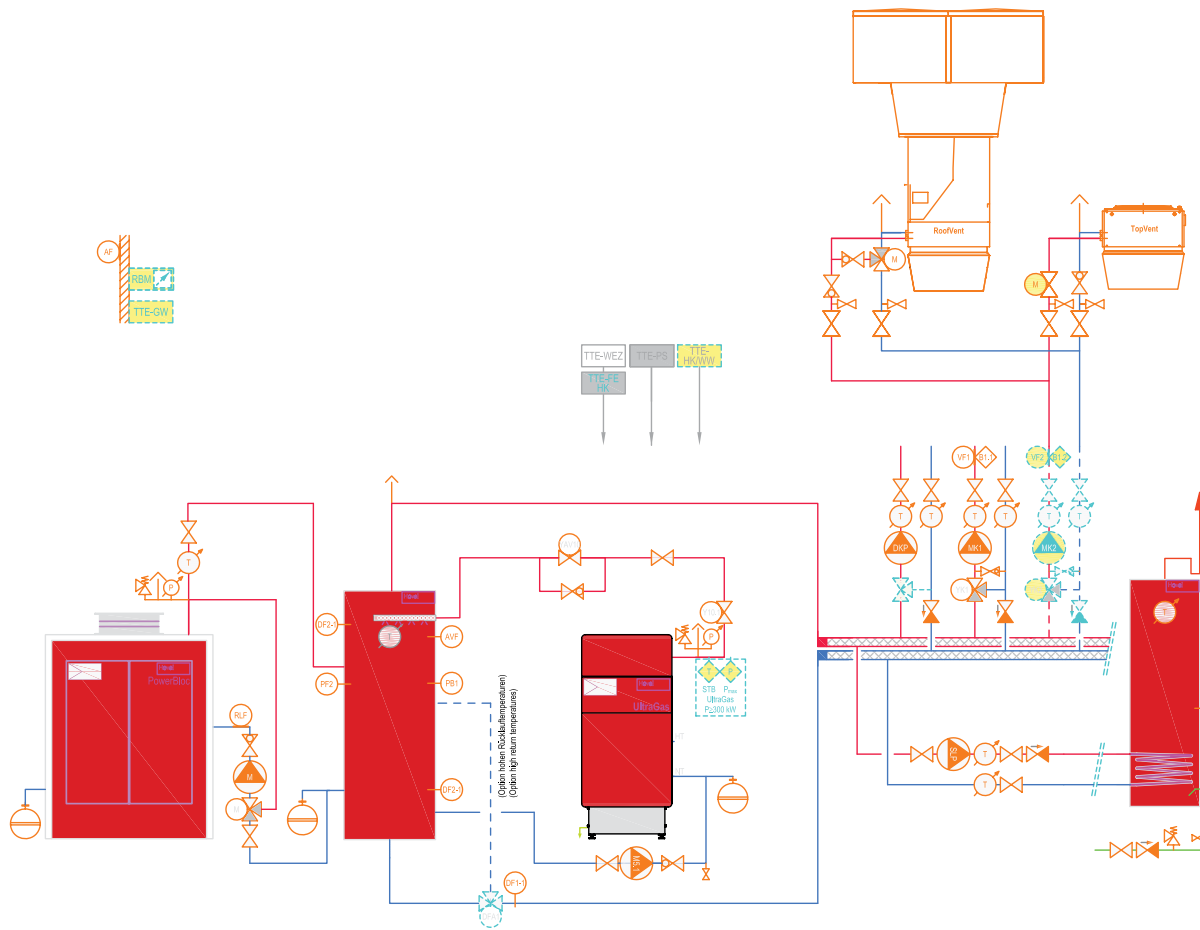
Max-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE 420 - 3 000 kW
RENDEMENT 95 %
RÉDUCTION DE CO₂ 18 tonnes/an

CompactGas

PUISSANCE DÉLIVRÉE 700 - 2 800 kW
RENDEMENT 97,5 %
RÉDUCTION DE CO₂ 45 tonnes/an

Exemple de schéma hydraulique :



Data centers

Les Data centers garantissent un haut niveau de sécurité pour les infrastructures informatiques. Les exigences de l'équipement technique du bâtiment sont d'autant plus élevées. Un système de refroidissement fiable à 100 % constitue la pièce maîtresse pour la ventilation des salles de serveur. Hoval ServeLine a été spécialement conçu pour cette application - il permet d'assurer un refroidissement complètement sécurisé avec une efficacité énergétique très élevée : le groupe frigorifique n'est pas nécessaire pendant 97 % de la durée totale de fonctionnement.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW PUISSANCE DÉLIVRÉE	↗109,9 % RENDEMENT	↘90 tonnes/an RÉDUCTION DE CO ₂
--	------------------------------	--



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	↗85,1 % RENDEMENT	↗2,52 m² SURFACE TOTALE
--	-----------------------------	-----------------------------------



MultiVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Chauffe-eau avec 2 échangeurs de chaleur (serpentins) pour utilisation de 2 sources de chaleur. Le générateur de chaleur primaire est en général un système solaire. Tout autre générateur de chaleur peut être utilisé comme source de chaleur complémentaire. L'appoint de chauffage peut également être assuré par une source d'énergie électrique.

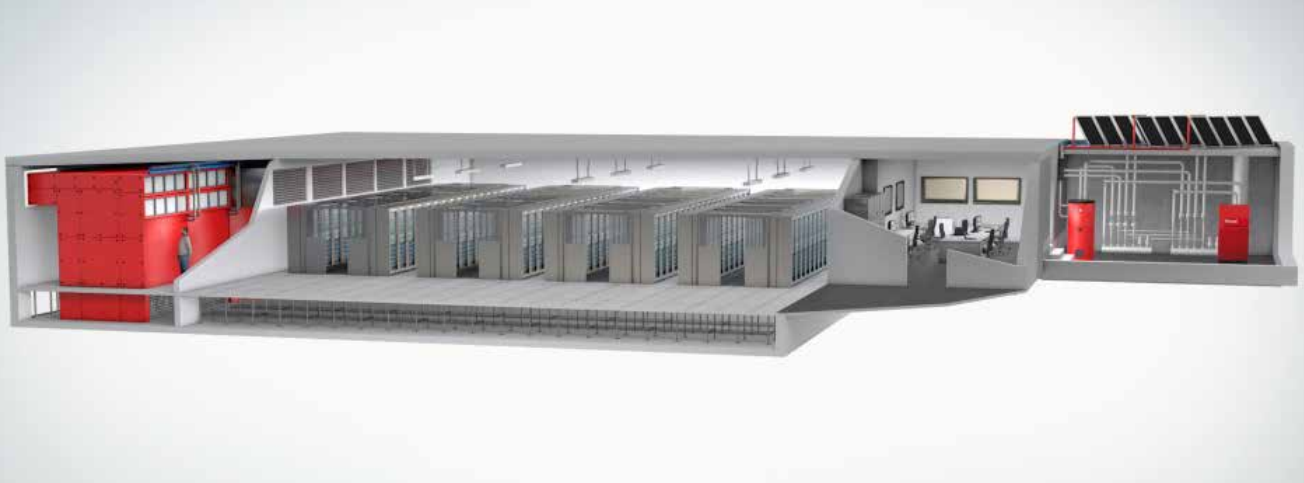
300 - 2 000 l VOLUME	↗120 mm ISOLATION THERMIQUE	↗36 m² POUR CAPTEURS PLANS
--------------------------------	---------------------------------------	--------------------------------------



ServeLine Solution système pour les Data centers

Solution système pour les Data centers. Hoval ServeLine garantit un refroidissement fiable à 100 % des Data centers tout en affichant une haute efficacité énergétique. Ce système est un système hybride combinant le refroidissement indirect libre avec de l'air frais et un refroidissement adiabatique et mécanique.

20 500 m³/h DÉBIT D'AIR	↗103 kW PUISSANCE FRIGORIQUE SENSIBLE	↗25 kW GROUPE FRIGORIFIQUE
-----------------------------------	--	--------------------------------------



Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	110 - 360 kW
RENDEMENT	↗96,6 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘2 tonnes/an

Max-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	420 - 3 000 kW
RENDEMENT	↗95 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘18 tonnes/an

CompactGas

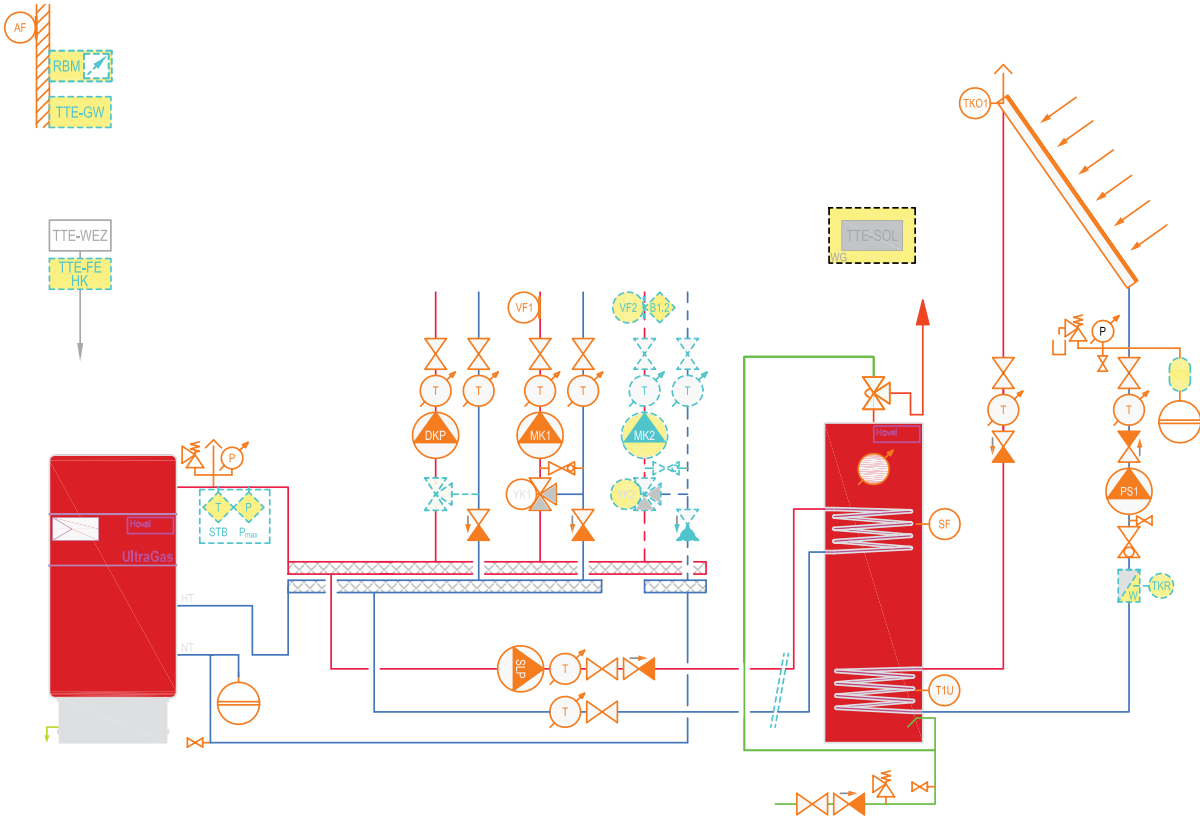
PUISSANCE DÉLIVRÉE	700 - 2 800 kW
RENDEMENT	↗97,5 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘45 tonnes/an

AUTRE BALLON D'EAU CHAUDE

CombiVal

VOLUME	300 - 2 000 l
ISOLATION THERMIQUE	↗120 mm

Exemple de schéma hydraulique :





NON-RÉSIDENTIEL

Halls de production.....	16-17
Entrepôts	18-19
Établissements de santé	20-21
Bureaux	22-23
Établissements scolaires	24-25
Locaux commerciaux.....	26-27
Hôtels	28-29

Halls de production

Le chauffage, le refroidissement, la ventilation, la récupération d'énergie et la filtration de l'air assurés par une seule solution : elle est conçue autour de la chaudière UltraGas® à condensation à haute performance, des unités de traitement de l'air RoofVent® et TopVent® et du système de recyclage de l'air de process et de récupération d'énergie - ProcessVent.

Solution recommandée



UltraGas®
Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW PUISANCE DÉLIVRÉE	109,9 % RENDEMENT	90 tonnes/an RÉDUCTION DE CO ₂
------------------------------------	----------------------	--



MultiVal
Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Chauffe-eau avec 2 échangeurs de chaleur (serpents) pour utilisation de 2 sources de chaleur. Le générateur de chaleur primaire est en général un système solaire. Tout autre générateur de chaleur peut être utilisé comme source de chaleur complémentaire. L'appoint de chauffage peut également être assuré par une source d'énergie électrique.

300 - 2 000 l VOLUME	120 mm ISOLATION THERMIQUE	36 m² POUR CAPTEURS PLANS
-------------------------	-------------------------------	------------------------------



UltraSol
Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	85,1 % RENDEMENT	2,52 m² SURFACE TOTALE
------------------------------------	---------------------	---------------------------



RoofVent®
Chauffage, refroidissement, ventilation, récupération de chaleur

La gamme RoofVent® est une gamme d'appareils conçus pour l'apport d'air frais et l'évacuation de l'air vicié. Ils réchauffent et refroidissent l'air neuf via des échangeurs de chaleur intégrés, ce qui permet d'économiser de l'énergie grâce à la récupération de chaleur ou à l'air mélangé. Ils peuvent même être équipés d'une unité décentralisée génératrice de chaleur ou de froid.

8 800 m³/h DÉBIT D'AIR	160 kW CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	114 kW CAPACITÉ DE REFOUILLISSEMENT
---------------------------	---------------------------------	--



TopVent®
Chauffage, refroidissement, ventilation

La gamme TopVent® est une gamme d'appareils de recyclage ou d'aérochauffeurs pour le chauffage et le refroidissement de l'air recyclé, de l'air mélangé ou de l'air neuf. Grâce à un large éventail de modèles, cette gamme est parfaitement adaptée pour toutes les applications. TopVent® curtain est utilisé comme rideau d'air pour les portes.

10 500 m³/h DÉBIT D'AIR	164 kW CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	115 kW CAPACITÉ DE REFOUILLISSEMENT
----------------------------	---------------------------------	--



ProcessVent
Filtration de l'air de process, récupération de chaleur

La gamme ProcessVent est une gamme d'unités compactes conçues pour la ventilation, le chauffage et le refroidissement de halls avec une récupération de chaleur de l'air de process.

10 000 m³/h DÉBIT D'AIR	98 % ÉCONOMIES EN ÉNERGIE DE CHAUFFAGE	99,95 % TAUX DE SÉPARATION DES PARTICLES > 0,3 µm
----------------------------	---	--

Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR



Uno-3

PUISANCE DÉLIVRÉE	110 - 360 kW
RENDEMENT	96,6 %
RÉDUCTION DE CO ₂	2 tonnes/an



Max-3

PUISANCE DÉLIVRÉE	420 - 3 000 kW
RENDEMENT	95 %
RÉDUCTION DE CO ₂	18 tonnes/an



CompactGas

PUISANCE DÉLIVRÉE	700 - 2 800 kW
RENDEMENT	97,5 %
RÉDUCTION DE CO ₂	45 tonnes/an

AUTRES SOLUTIONS DE PRODUCTION D'EAU CHAUDE



CombiVal

VOLUME	300 - 2 000 l
ISOLATION THERMIQUE	120 mm



Modul-plus

RACCORDEMENT CHAUFFAGE	2 250 - 17 500 l/h
VOLUME	230 - 1 150 l
SURFACE DE CHAUFFE	2,84 - 14,2 m²

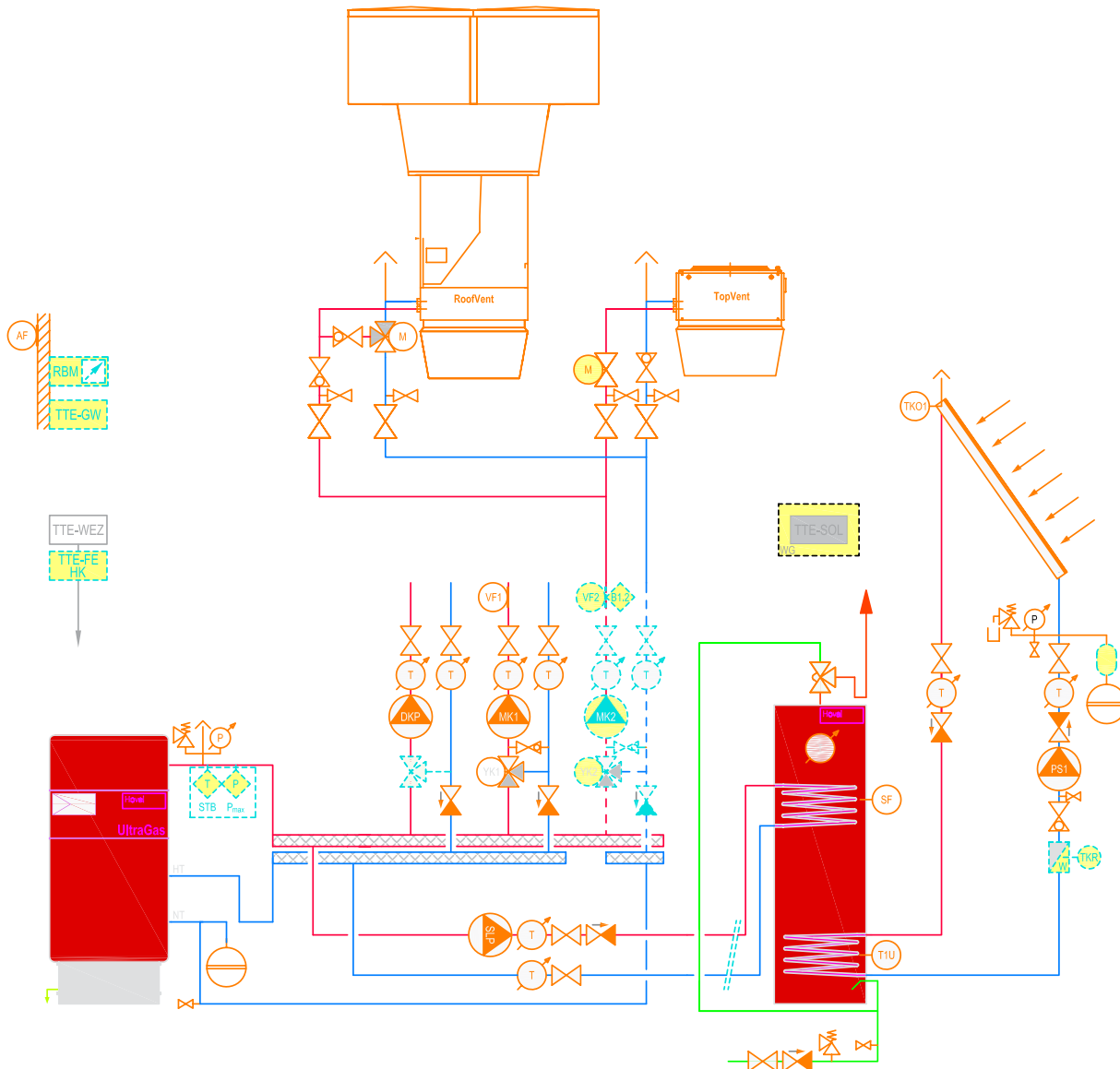
AUTRE UTILISATION DE L'ÉNERGIE RENOUVELABLE



GFK-2GT

CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	Oui
RENDEMENT	80,1 %
SURFACE TOTALE	10,09 m²

Exemple de schéma hydraulique :



Entrepôts

Apport d'air, circulation d'air, chauffage, refroidissement et récupération d'énergie en utilisant la chaudière à condensation très haute performance : UltraGas® en combinaison avec les unités de traitement de l'air RoofVent® et TopVent®.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW
PUISSANCE DÉLIVRÉE

109,9 %
RENDEMENT

90 tonnes/an
RÉDUCTION DE CO₂



MultiVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Chauffe-eau avec 2 échangeurs de chaleur (serpentins) pour utilisation de 2 sources de chaleur. Le générateur de chaleur primaire est en général un système solaire. Tout autre générateur de chaleur peut être utilisé comme source de chaleur complémentaire. L'appoint de chauffage peut également être assuré par une source d'énergie électrique.

300 - 2 000 l
VOLUME

120 mm
ISOLATION THERMIQUE

36 m²
POUR CAPTEURS PLANS



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui
CERTIFICATION SOLAR
KEYMARK

85,1 %
RENDEMENT

2,52 m²
SURFACE TOTALE



RoofVent® Chauffage, refroidissement, ventilation, récupération de chaleur

La gamme RoofVent® est une gamme d'appareils conçus pour l'apport d'air frais et l'évacuation de l'air vicié. Ils réchauffent et refroidissent l'air neuf via des échangeurs de chaleur intégrés, ce qui permet d'économiser de l'énergie grâce à la récupération de chaleur ou à l'air mélangé. Ils peuvent même être équipés d'une unité décentralisée génératrice de chaleur ou de froid.

8 800 m³/h
DÉBIT D'AIR

160 kW
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE

114 kW
CAPACITÉ DE
REFROIDISSEMENT



TopVent® Chauffage, refroidissement, ventilation

La gamme TopVent® est une gamme d'appareils de recyclage ou d'aérochauffeurs pour le chauffage et le refroidissement de l'air recyclé, de l'air mélangé ou de l'air neuf. Grâce à un large éventail de modèles, cette gamme est parfaitement adaptée pour toutes les applications. TopVent® curtain est utilisé comme rideau d'air pour les portes.

10 500 m³/h
DÉBIT D'AIR

164 kW
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE

115 kW
CAPACITÉ DE
REFROIDISSEMENT



Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE **110 - 360 kW**
RENDEMENT **96,6 %**
RÉDUCTION DE CO₂ **2 tonnes/an**

Max-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE **420 - 3 000 kW**
RENDEMENT **95 %**
RÉDUCTION DE CO₂ **18 tonnes/an**

CompactGas

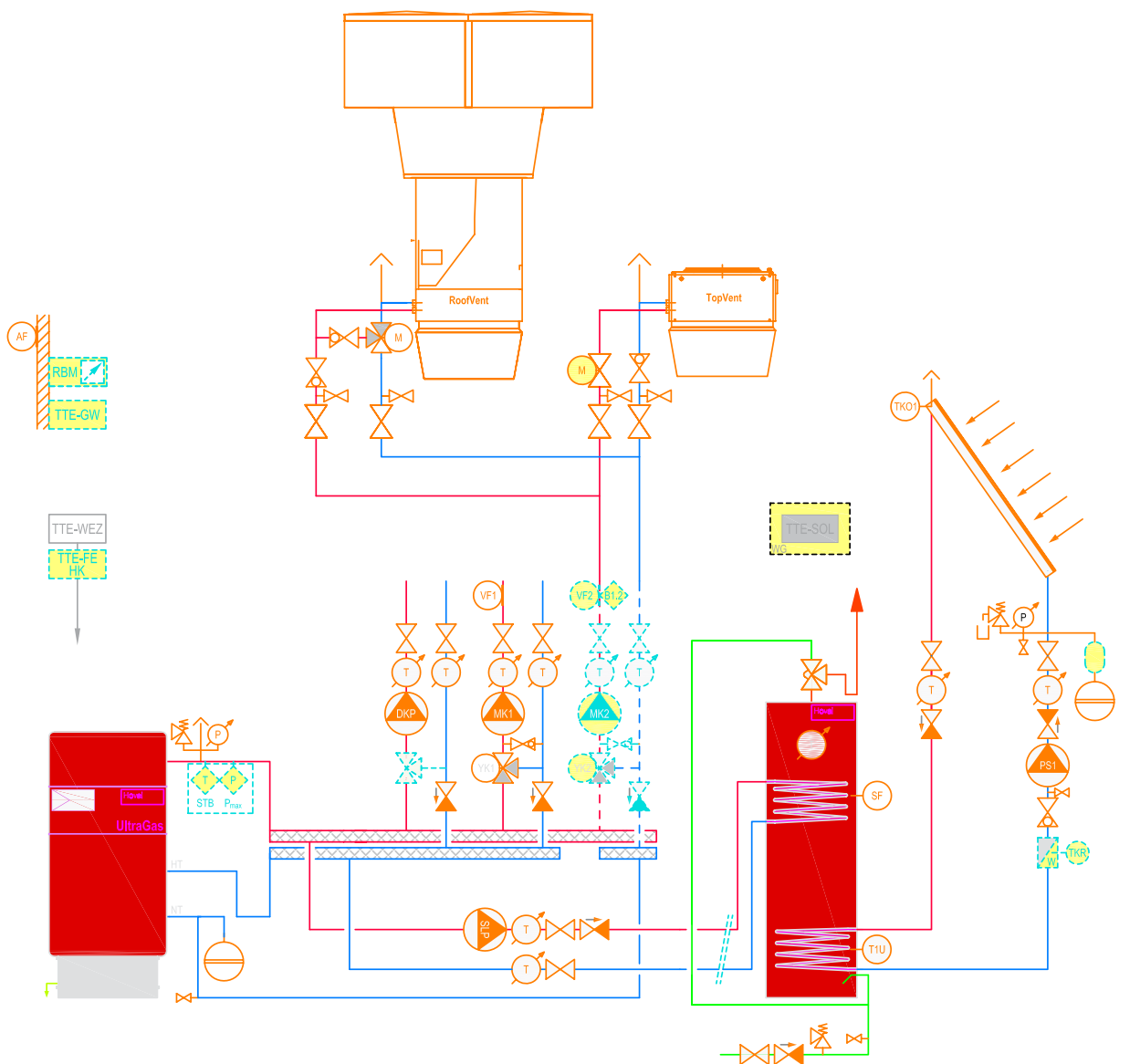
PUISSANCE DÉLIVRÉE **700 - 2 800 kW**
RENDEMENT **97,5 %**
RÉDUCTION DE CO₂ **45 tonnes/an**

AUTRE SOLUTION DE PRODUCTION D'EAU CHAUDE

CombiVal

VOLUME **300 - 2 000 l**
ISOLATION THERMIQUE **120 mm**

Exemple de schéma hydraulique :



Établissements de santé

Le chauffage, la production d'eau chaude sanitaire et l'alimentation électrique sont assurés en cas de panne grâce à la solution conçue autour de la chaudière à condensation à très haute performance : UltraGas®, les panneaux solaires thermiques ultra fins : UltraSol®, associés au générateur de chaleur et d'électricité – PowerBloc.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW	109,9 %	90 tonnes/an
PUISSANCE DÉLIVRÉE	RENDEMENT	RÉDUCTION DE CO ₂



PowerBloc Centrale de cogénération

Un seul appareil pour générer chaleur et électricité pour un quartier ou un immeuble. La cogénération est universellement reconnue comme étant une technologie propre et efficace pour la production de chaleur et d'électricité. Elle est idéale pour des circuits de chauffage équipant les agglomérations, les établissements de santé et pénitentiaires, les bases militaires, les aéroports, les installations horticoles, etc.

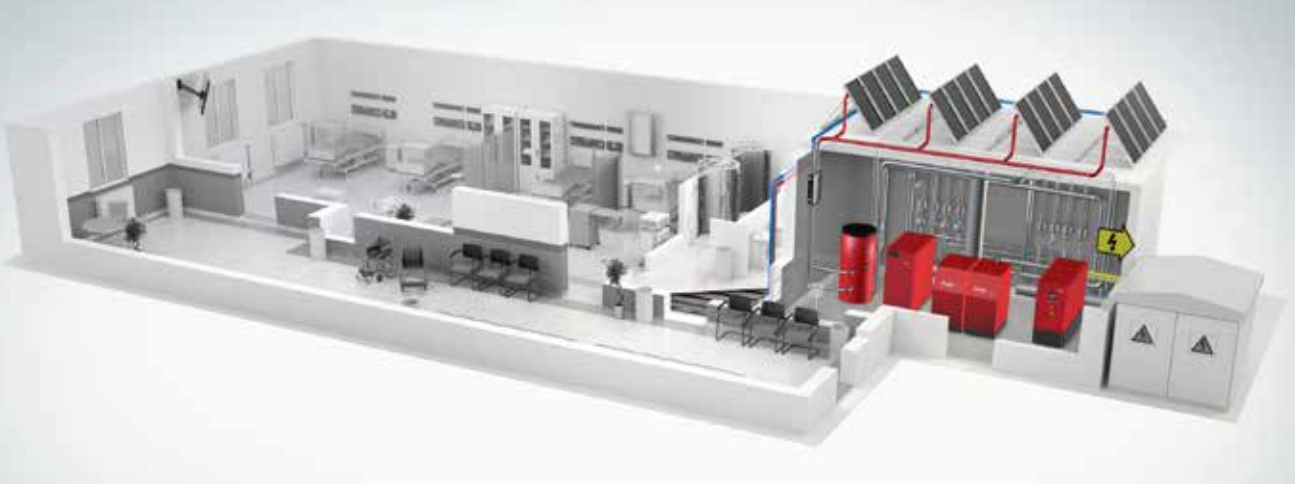
43 - 532 kW	91,6 %	65 - 687 kW
PUISSANCE ÉLECTRIQUE	RENDEMENT	PUISSANCE THERMIQUE



Modul-plus Production d'eau chaude

Le chauffe-eau Modul-plus est conçu pour fonctionner avec toute la gamme de chaudières Hoval-plus. Il peut cependant être utilisé avec d'autres marques de chaudières commerciales/industrielles. Il est disponible en sept tailles différentes avec une production d'ECS jusqu'à 17 500 l/h avec une source primaire à 90°C.

1 520 - 17 500 l/h	230 - 1 150 l	2,84 - 14,2 m²
RACCORDEMENT CHAUFFAGE	VOLUME	SURFACE DE CHAUFFE



EnerVal Production d'eau chaude

Accumulateur tampon d'énergie primaire en acier disponible avec un volume de 200 à 6 000 l et une pression de service maximale de 3 bars.

200 - 6 000 l	180 mm	95°C
VOLUME	ISOLATION THERMIQUE	TEMPÉRATURE DE SERVICE MAXI



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui	85,1 %	2,52 m²
CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	RENDEMENT	SURFACE TOTALE

Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

110 - 360 kW
RENDEMENT
96,6 %
RÉDUCTION DE CO ₂
2 tonnes/an

Max-3

420 - 3 000 kW
RENDEMENT
95 %
RÉDUCTION DE CO ₂
18 tonnes/an



CompactGas

700 - 2 800 kW
RENDEMENT
97,5 %
RÉDUCTION DE CO ₂
45 tonnes/an

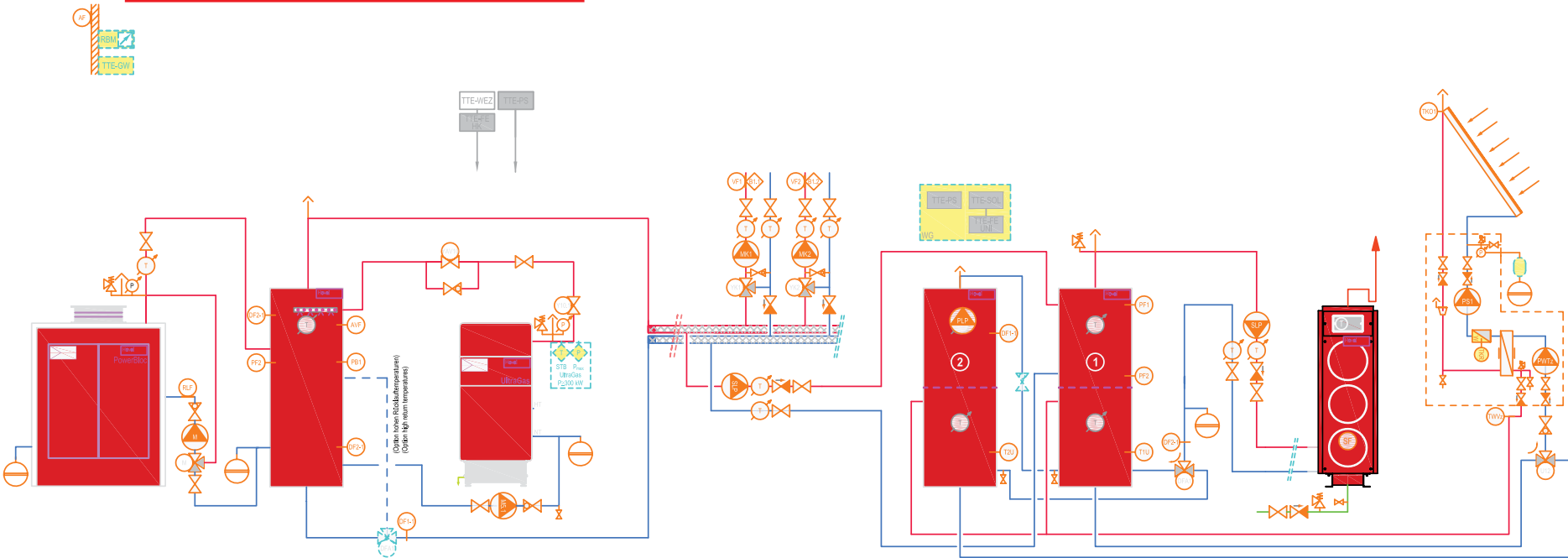
AUTRE UTILISATION DE L'ÉNERGIE RENOUVELABLE

GFK-2GT

Oui
RENDEMENT
80,1 %
SURFACE TOTALE
10,09 m²



Exemple de schéma hydraulique :



Bureaux



En termes de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire dans les immeubles de bureaux, le chauffage au gaz garanti par la chaudière à condensation à l'efficacité inégalée constitue la meilleure solution : UltraGas®, associée au panneau solaire thermique ultra fin : UltraSol, qui complète la production d'eau chaude.

Solution recommandée



UltraGas®
Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW
PUISSANCE DÉLIVRÉE

109,9 %
RENDMENT

90 tonnes/an
RÉDUCTION DE CO₂



MultiVal
Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Chauffe-eau avec 2 échangeurs de chaleur (serpentins) pour l'utilisation de 2 sources de chaleur. Le générateur de chaleur primaire est en général un système solaire. Tout autre générateur de chaleur peut être utilisé comme source de chaleur complémentaire. L'appoint de chauffage peut également être assuré par une source d'énergie électrique.

300 - 2 000 l
VOLUME

120 mm
ISOLATION THERMIQUE

36 m²
POUR CAPTEURS PLANS



UltraSol
Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui
CERTIFICATION SOLAR
KEYMARK

85,1 %
RENDMENT

2,52 m²
SURFACE TOTALE

Autres composants possibles



AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

110 - 360 kW
PUISSANCE DÉLIVRÉE
96,6 %
RENDMENT
2 tonnes/an
RÉDUCTION DE CO₂



Max-3

420 - 3 000 kW
PUISSANCE DÉLIVRÉE
95 %
RENDMENT
18 tonnes/an
RÉDUCTION DE CO₂



CompactGas

700 - 2 800 kW
PUISSANCE DÉLIVRÉE
97,5 %
RENDMENT
45 tonnes/an
RÉDUCTION DE CO₂

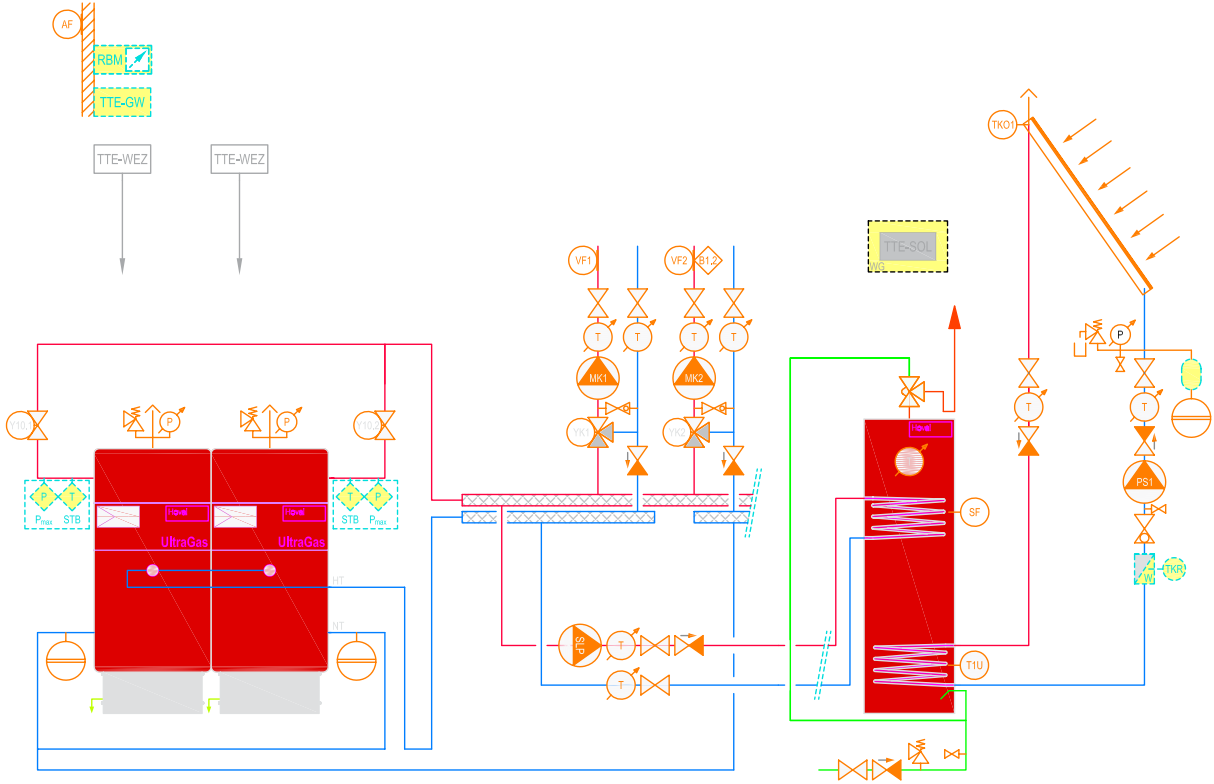
AUTRE SOLUTION
DE PRODUCTION D'EAU CHAUDE



CombiVal

300 - 2 000 l
VOLUME
120 mm
ISOLATION THERMIQUE

Exemple de schéma hydraulique :



Établissements scolaires

Les établissements scolaires et les locaux sportifs nécessitent des conditions spécifiques de chauffage, de production d'eau chaude sanitaire, d'apport en air frais et de récupération d'énergie. Nous garantissons la satisfaction à ces exigences avec l'utilisation des chaudières à condensation les plus efficaces : UltraGas®, des panneaux solaires thermiques ultra fins : UltraSol et des unités de traitement d'air RoofVent® et TopVent®.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW	↗109,9 %	↘90 tonnes/an
PUISSANCE DÉLIVRÉE	RENDMENT	RÉDUCTION DE CO ₂



MultiVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Chauffe-eau avec 2 échangeurs de chaleur (serpentins) pour l'utilisation de 2 sources de chaleur. Le générateur de chaleur primaire est en général un système solaire. Tout autre générateur de chaleur peut être utilisé comme source de chaleur complémentaire. L'appoint de chauffage peut également être assuré par une source d'énergie électrique.

300 - 2 000 l	↗120 mm	↗36 m²
VOLUME	ISOLATION THERMIQUE	POUR CAPTEURS PLANS



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui	↗85,1 %	↗2,52 m²
CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	RENDMENT	SURFACE TOTALE



RoofVent® Chauffage, refroidissement, ventilation, récupération de chaleur

La gamme RoofVent® est une gamme d'appareils conçus pour l'apport d'air frais et l'évacuation de l'air vicié. Ils réchauffent et refroidissent l'air neuf via des échangeurs de chaleur intégrés, ce qui permet d'économiser de l'énergie grâce à la récupération de chaleur ou à l'air mélangé. Ils peuvent même être équipés d'une unité décentralisée génératrice de chaleur ou de froid.

8 800 m³/h	↗160 kW	↗114 kW
DÉBIT D'AIR	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT



TopVent® Chauffage, refroidissement, ventilation

La gamme TopVent® est une gamme d'appareils de recyclage d'air ou d'aérochauffeurs pour le chauffage et le refroidissement de l'air recyclé, de l'air mélangé ou de l'air neuf. Grâce à un large éventail de modèles, cette gamme convient parfaitement à toutes les applications. TopVent® curtain est utilisé comme rideau d'air pour les portes.

10 500 m³/h	↗164 kW	↗115 kW
DÉBIT D'AIR	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT



AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	110 - 360 kW
RENDMENT	↗96,6 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘2 tonnes/an

Max-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	420 - 3 000 kW
RENDMENT	↗95 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘18 tonnes/an

CompactGas

PUISSANCE DÉLIVRÉE	700 - 2 800 kW
RENDMENT	↗97,5 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘45 tonnes/an

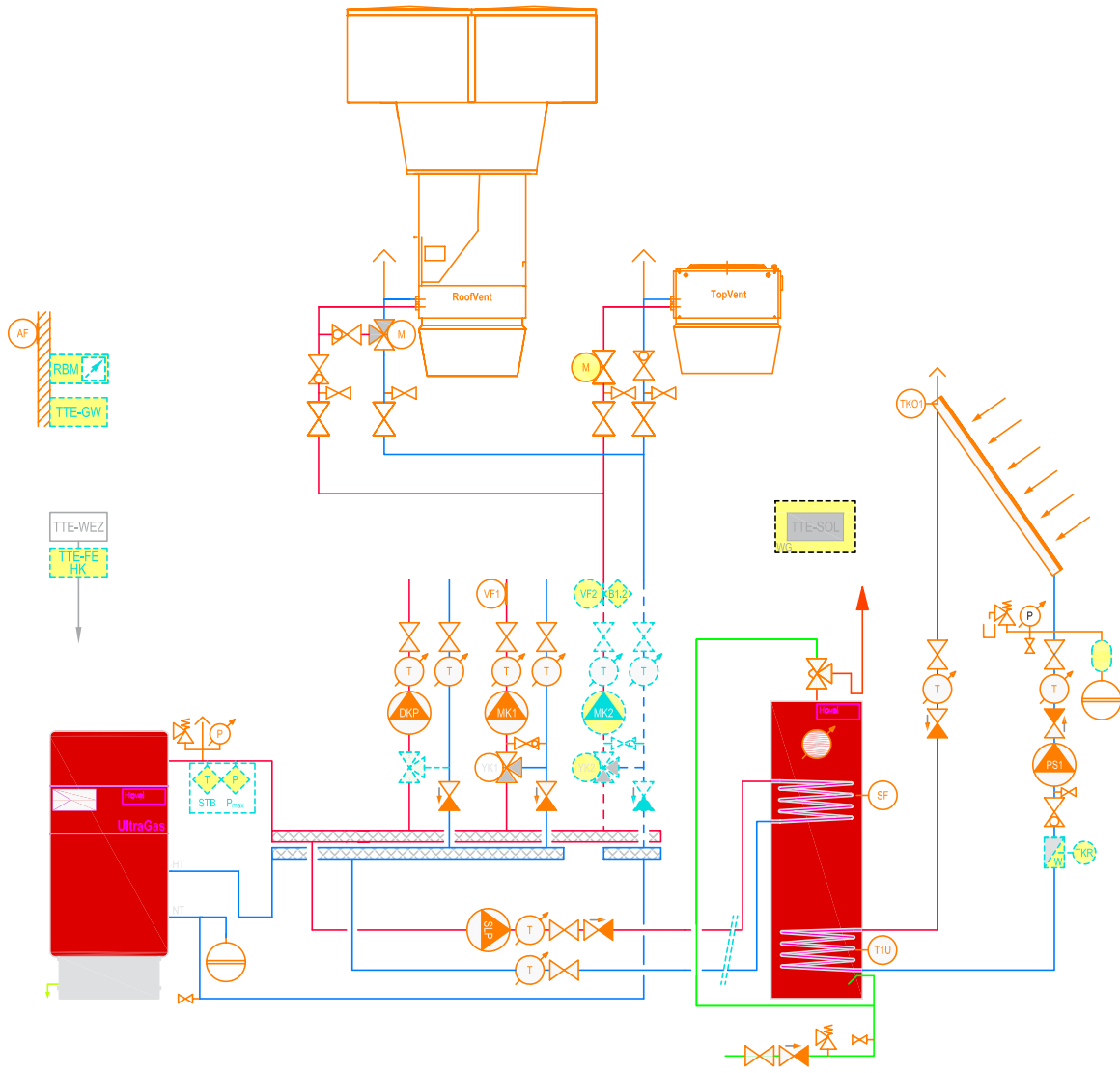


AUTRE SOLUTION DE PRODUCTION D'EAU CHAUDE

CombiVal

VOLUME	300 - 2 000 l
ISOLATION THERMIQUE	↗120 mm

Exemple de schéma hydraulique :



Locaux commerciaux

Grandes surfaces ou petits magasins discount, les locaux doivent être alimentés en chauffage, en eau chaude sanitaire, en air frais et pouvoir récupérer l'énergie. Nous garantissons la satisfaction à ces exigences avec l'utilisation des chaudières à condensation les plus efficaces : UltraGas®, des panneaux solaires thermiques ultra fins : UltraSol et des unités de traitement de l'air RoofVent® et TopVent®.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW	≈109,9 %	≈90 tonnes/an
PUISSANCE DÉLIVRÉE	RENDEMENT	RÉDUCTION DE CO ₂



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui	≈85,1 %	≈2,52 m²
CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	RENDEMENT	SURFACE TOTALE



EnerVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Accumulateur tampon d'énergie primaire en acier disponible avec un volume de 200 à 6 000 l et une pression de service maximale de 3 bars.

200 - 6 000 l	≈180 mm	≈95°C
VOLUME	ISOLATION THERMIQUE	TEMPÉRATURE DE SERVICE MAXI



Préparateur d'ECS instantané Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Module de production d'eau fraîche pour une production d'eau chaude sanitaire hygiénique en flux continu principal pour des appartements ou d'autres applications.

70 - 700 kW	≈202 l/min	≈70°C
PLAGE DE PUISSANCE	DÉBIT	RACCORDEMENT CHAUFFAGE



RoofVent® Chauffage, refroidissement, ventilation, récupération de chaleur

La gamme RoofVent® est une gamme d'appareils conçus pour l'apport d'air frais et l'évacuation de l'air vicié. Ils réchauffent et refroidissent l'air neuf via des échangeurs de chaleur intégrés, ce qui permet d'économiser de l'énergie grâce à la récupération de chaleur ou à l'air mélangé. Ils peuvent même être équipés d'une unité décentralisée génératrice de chaleur ou de froid.

8 800 m³/h	≈160 kW	≈114 kW
DÉBIT D'AIR	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT



TopVent® Chauffage, refroidissement, ventilation

La gamme TopVent® est une gamme d'appareils de recyclage d'air ou d'aérochauffeurs pour le chauffage et le refroidissement de l'air recyclé, de l'air mélangé ou de l'air neuf. Grâce à un large éventail de modèles, cette gamme convient parfaitement à toutes les applications. TopVent® curtain est utilisé comme rideau d'air pour les portes.

10 500 m³/h	≈164 kW	≈115 kW
DÉBIT D'AIR	CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT



Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	110 - 360 kW
RENDEMENT	≈96,6 %
RÉDUCTION DE CO ₂	≈2 tonnes/an

Max-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	420 - 3 000 kW
RENDEMENT	≈95 %
RÉDUCTION DE CO ₂	≈18 tonnes/an

CompactGas

PUISSANCE DÉLIVRÉE	700 - 2 800 kW
RENDEMENT	≈97,5 %
RÉDUCTION DE CO ₂	≈45 tonnes/an



AUTRES SOLUTIONS DE PRODUCTION D'EAU CHAUDE

MultiVal

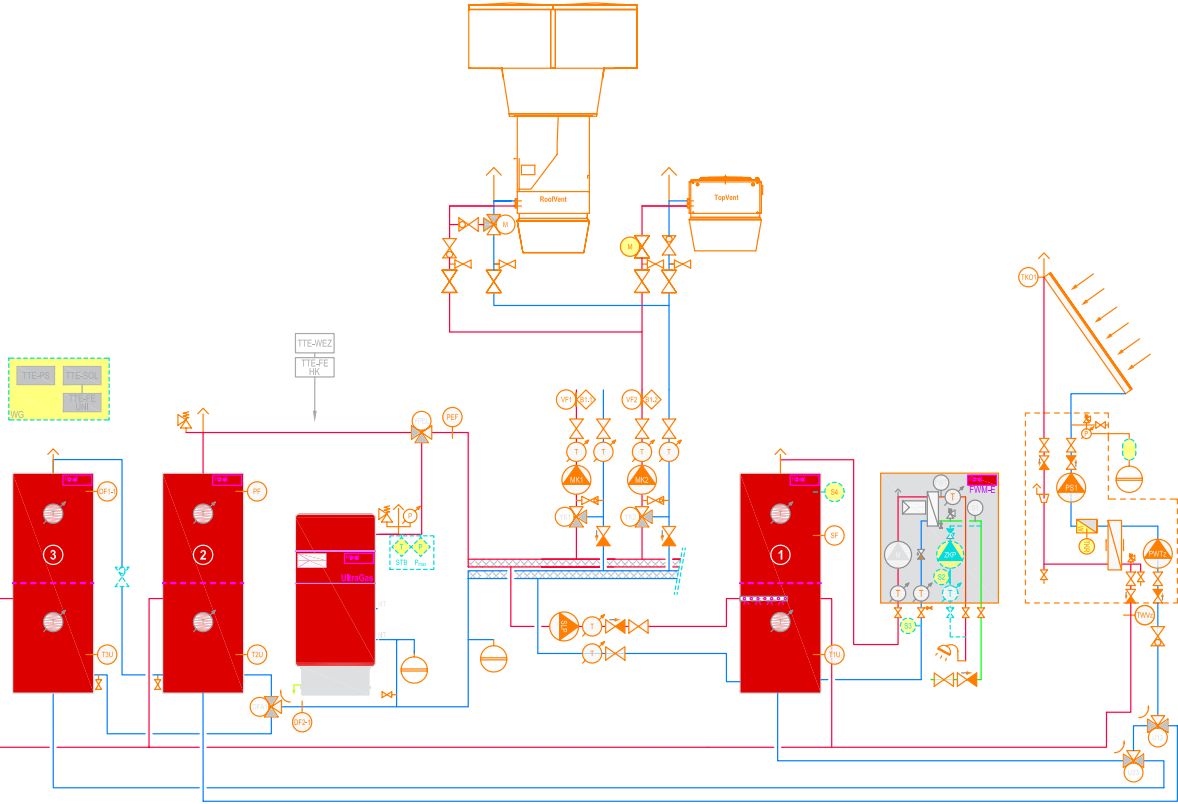
VOLUME	300 - 2 000 l
ISOLATION THERMIQUE	≈120 mm
POUR CAPTEURS PLANS	≈36 m²

CombiVal

VOLUME	300 - 2000 l
ISOLATION THERMIQUE	≈120 mm



Exemple de schéma hydraulique :



Hôtels



Notre meilleure solution destinée aux hôtels pour la production d'eau chaude sanitaire et la ventilation des piscines couvertes est conçue autour de la chaudière à condensation à l'efficacité inégalée : UltraGas®, des panneaux solaires thermiques ultra fins : UltraSol, de l'unité de cogénération : PowerBloc et de l'unité d'apport en air frais RoofVent®.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW
PUISSANCE DÉLIVRÉE

109,9 %
RENDEMENT

90 tonnes/an
RÉDUCTION DE CO₂



PowerBloc Centrale de cogénération

Un seul appareil pour générer chaleur et électricité pour un quartier ou un immeuble. La cogénération est universellement reconnue comme étant une technologie propre et efficace pour la production de chaleur et d'électricité. Elle est idéale pour des circuits de chauffage équipant les agglomérations, les établissements de santé et pénitentiaires, les bases militaires, les aéroports, les installations horticoles, etc.

43 - 532 kW
PUISSANCE ÉLECTRIQUE

91,6 %
RENDEMENT

65 - 687 kW
PUISSANCE THERMIQUE



Modul-plus Production d'eau chaude

Le chauffe-eau Modul-plus est conçu pour fonctionner avec toute la gamme de chaudières Hoval-plus. Il peut cependant être utilisé avec d'autres marques de chaudières commerciales/industrielles. Il est disponible en sept tailles pour une production d'ECS jusqu'à 17 500 l/h avec une source primaire à 90°C.

1 520 - 17 500 l/h
RACCORDEMENT CHAUFFAGE

230/1 150
VOLUME

2,84 - 14,2 m²
SURFACE DE CHAUFFE



EnerVal Production d'eau chaude sanitaire

Accumulateur tampon d'énergie primaire en acier disponible avec un volume de 200 à 6 000 l et une pression de service maximale de 3 bars.

200 - 6 000 l
VOLUME

180 mm
ISOLATION THERMIQUE

95°C
TEMPÉRATURE DE
SERVICE MAXI



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui
CERTIFICATION SOLAR
KEYMARK

85,1 %
RENDEMENT

2,52 m²
SURFACE TOTALE

Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE **110 - 360 kW**
RENDEMENT **96,6 %**
RÉDUCTION DE CO₂ **2 tonnes/an**

Max-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE **420 - 3 000 kW**
RENDEMENT **95 %**
RÉDUCTION DE CO₂ **18 tonnes/an**



CompactGas

PUISSANCE DÉLIVRÉE **700 - 2 800 kW**
RENDEMENT **97,5 %**
RÉDUCTION DE CO₂ **45 tonnes/an**

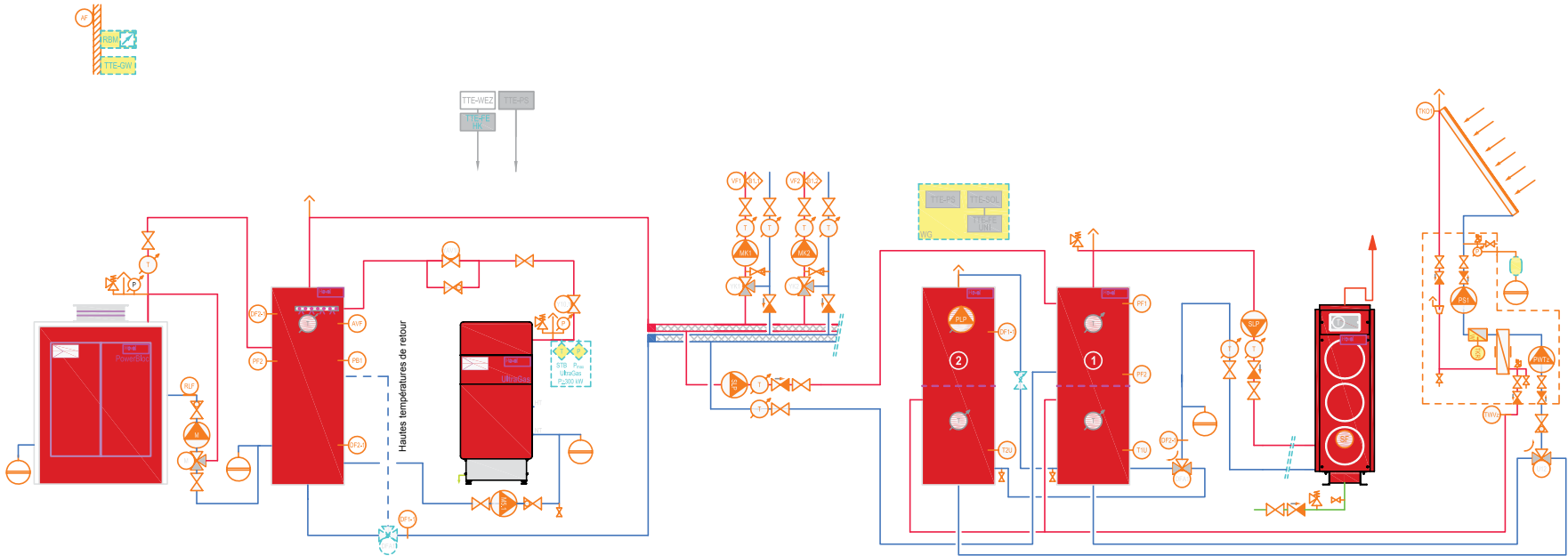
AUTRE UTILISATION DE L'ÉNERGIE RENOUVELABLE



GFK-2GT

CERTIFICATION SOLAR KEYMARK **Oui**
RENDEMENT **80,1 %**
SURFACE TOTALE **10,09 m²**

Exemple de schéma hydraulique :





Hoval

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement

RÉSIDENTIEL

Habitations collectives	32-33
Maisons individuelles.....	34-35

Habitations collectives

Le chauffage, la production d'eau chaude sanitaire, l'apport en air frais, la filtration de l'air et la récupération d'énergie sont garantis avec l'utilisation des chaudières à condensation les plus efficaces : UltraGas®, du panneau solaire thermique ultra fin : UltraSol et de l'appareil de ventilation domestique unique : HomeVent® ainsi que celle de tous les accessoires nécessaires.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW	↗109,9 %	↘90 tonnes/an
PUISSANCE DÉLIVRÉE	RENDEMENT	RÉDUCTION DE CO ₂



EnerVal Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Accumulateur tampon d'énergie primaire en acier disponible avec un volume de 200 à 6 000 l et une pression de service maximale de 3 bars.

200 - 6 000 l	↗180 mm	↗95°C
VOLUME	ISOLATION THERMIQUE	TEMPÉRATURE DE SERVICE MAXI



Préparateur d'ECS instantané Chauffe-eau et ballon d'eau chaude

Module de production d'eau fraîche pour une production d'eau chaude sanitaire hygiénique en flux continu principal pour des appartements ou d'autres applications.

70 - 700 kW	↗202 l/min	↗70°C
PLAGE DE PUISSANCE	DÉBIT	RACCORDEMENT CHAUFFAGE



HomeVent® Ventilation, récupération de chaleur et d'humidité

Système unique de ventilation mécanique contrôlée (VMC). Efficacité de récupération maximale garantie grâce à l'utilisation de chaleur et de l'humidité par un échangeur de chaleur rotatif. Facile à utiliser, efficace et flexible.

180-500 m³/h	↗84,5 %	↗87 %
DÉBIT D'AIR	RÉCUPÉRATION DE CHALEUR	RÉCUPÉRATION D'HUMIDITÉ



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui	↗85,1 %	↗2,52 m²
CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	RENDEMENT	SURFACE TOTALE

Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

Uno-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	110 - 360 kW
RENDEMENT	↗96,6 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘2 tonnes/an

Max-3

PUISSANCE DÉLIVRÉE	420 - 3 000 kW
RENDEMENT	↗95 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘18 tonnes/an

CompactGas

PUISSANCE DÉLIVRÉE	700 - 2 800 kW
RENDEMENT	↗97,5 %
RÉDUCTION DE CO ₂	↘45 tonnes/an

AUTRES SOLUTIONS DE PRODUCTION D'EAU CHAUDE

MultiVal

VOLUME	300 - 2 000 l
ISOLATION THERMIQUE	↗120 mm
POUR CAPTEURS PLANS	↗36 m²

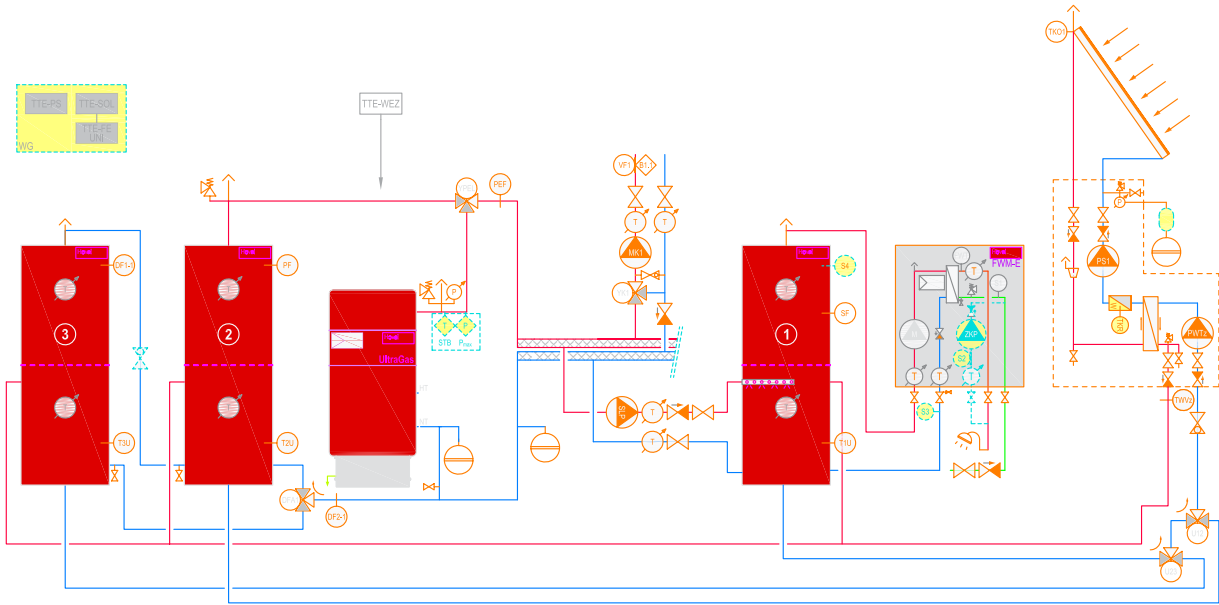
CombiVal

VOLUME	300 - 2 000 l
ISOLATION THERMIQUE	↗120 mm

GFK-ALGT

CERTIFICATION SOLAR KEYMARK	Oui
RENDEMENT	↗79 %
SURFACE TOTALE	↗10,05 m²

Exemple de schéma hydraulique :



Maisons individuelles

Solution système garantie par la chaudière à condensation performante UltraGas® ou par les pompes à chaleur air/eau Belaria® et les pompes à chaleur eau glycolée/eau Thermalia®, combinées aux capteurs solaires thermiques ultra fins et efficaces UltraSol et à la ventilation mécanique contrôlée (VMC) HomeVent® unique, qui assure un climat ambiant sain à la maison.

Solution recommandée



UltraGas® Générateur de chaleur principal

Avec son échangeur de chaleur breveté aluFer®, la chaudière à condensation UltraGas® offre un niveau d'efficacité et de rentabilité inégalés. Une large gamme de chaudières permet de répondre à toutes les applications. UltraGas® (15-2000) - technique de condensation innovante pour les locaux commerciaux de petite envergure.

15 - 2 000 kW
PUISSANCE DÉLIVRÉE

109,9 %
RENDEMENT

90 tonnes/an
RÉDUCTION DE CO₂



MultiVal Production d'eau chaude sanitaire

Chauffe-eau avec 2 échangeurs de chaleur (serpentins) pour utilisation de 2 sources de chaleur. Le générateur de chaleur primaire est en général un système solaire. Tout autre générateur de chaleur peut être utilisé comme source de chaleur complémentaire. L'appoint de chauffage peut également être assuré par une source d'énergie électrique.

300 - 2 000 l
VOLUME

120 mm
ISOLATION THERMIQUE

36 m²
POUR CAPTEURS PLANS



HomeVent® Ventilation, récupération de chaleur et d'humidité

Système unique de ventilation mécanique contrôlée (VMC). Efficacité de récupération maximale garantie grâce à l'utilisation de chaleur et de l'humidité par un échangeur de chaleur rotatif. Facile à utiliser, efficace et flexible.

180-500 m³/h
DÉBIT D'AIR

84,5 %
RÉCUPÉRATION
DE CHALEUR

87 %
RÉCUPÉRATION
D'HUMIDITÉ



UltraSol Générateur de chaleur additionnel

Ce système solaire utilise l'énergie solaire gratuite et durable pour la production d'eau chaude sanitaire et même le chauffage du bâtiment - une excellente raison d'opter pour un système comme celui-ci, qui est à la fois économique et respectueux de l'environnement. Le capteur solaire UltraSol de Hoval offre une solution flexible puisqu'il peut s'installer à l'horizontale et à la verticale.

Oui
CERTIFICATION SOLAR
KEYMARK

85,1 %
RENDEMENT

2,52 m²
SURFACE TOTALE



Autres composants possibles

AUTRES GÉNÉRATEURS DE CHALEUR

TopGas®

PLAGE DE PUISSANCE de 10 à 120 kW
RENDEMENT 109,4 %
RÉDUCTION DE CO₂ 4 tonnes/an

Belaria® compact SRM

PLAGE DE PUISSANCE 4 - 16 kW
PUISSANCE DE
REFROIDISSEMENT EER 5,23
COEFFICIENT DE
PERFORMANCE COP 3,39

Thermalia® comfort

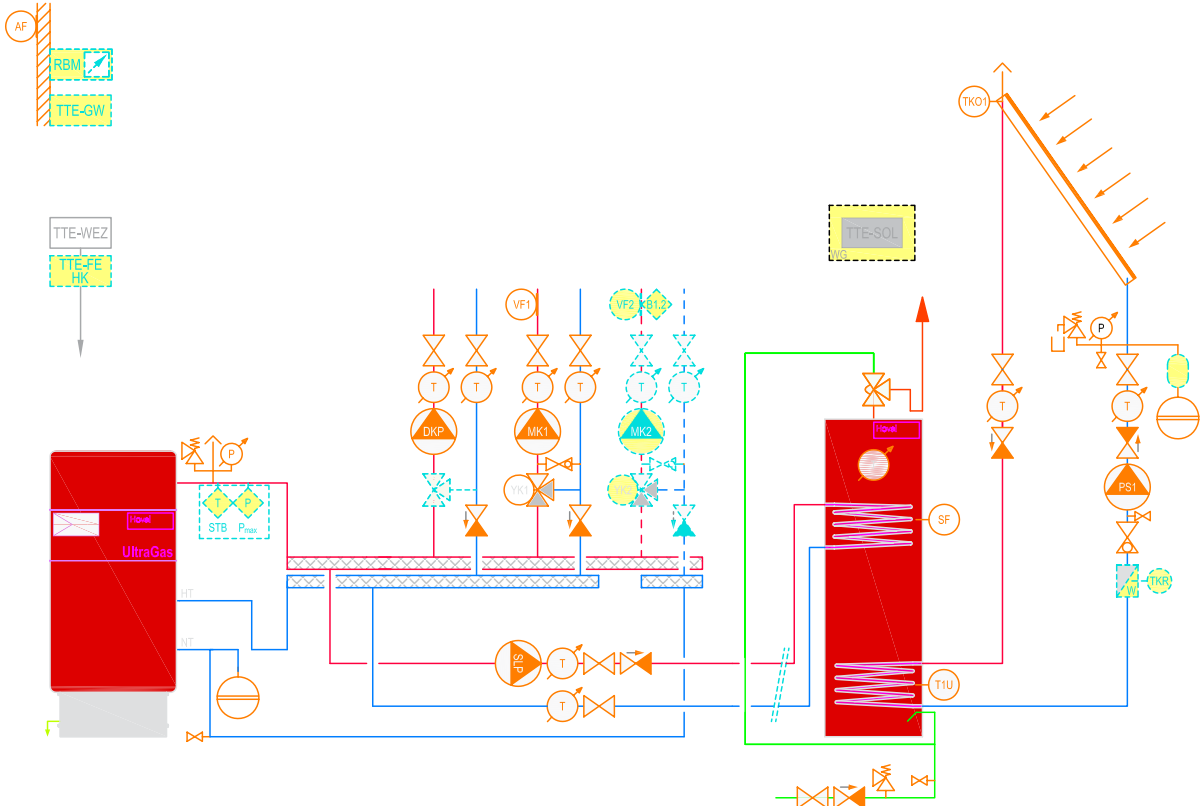
PLAGE DE PUISSANCE 6 - 17 kW
COEFFICIENT DE
PERFORMANCE COP 6,28

AUTRE BALLON D'EAU CHAUDE

CombiVal

VOLUME 300 - 2000 l
ISOLATION THERMIQUE 120 mm

Exemple de schéma hydraulique :



Hoval SAS

Parc d'Activité de la Porte Sud
Bâtiment C – Rue du Pont du Péage
67118 Geispolsheim

Tél. : +33 (0)3 88 60 39 52

E-mail : hoval.fr@hoval.com

www.hoval.fr

Hoval

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement